



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

震雄集团

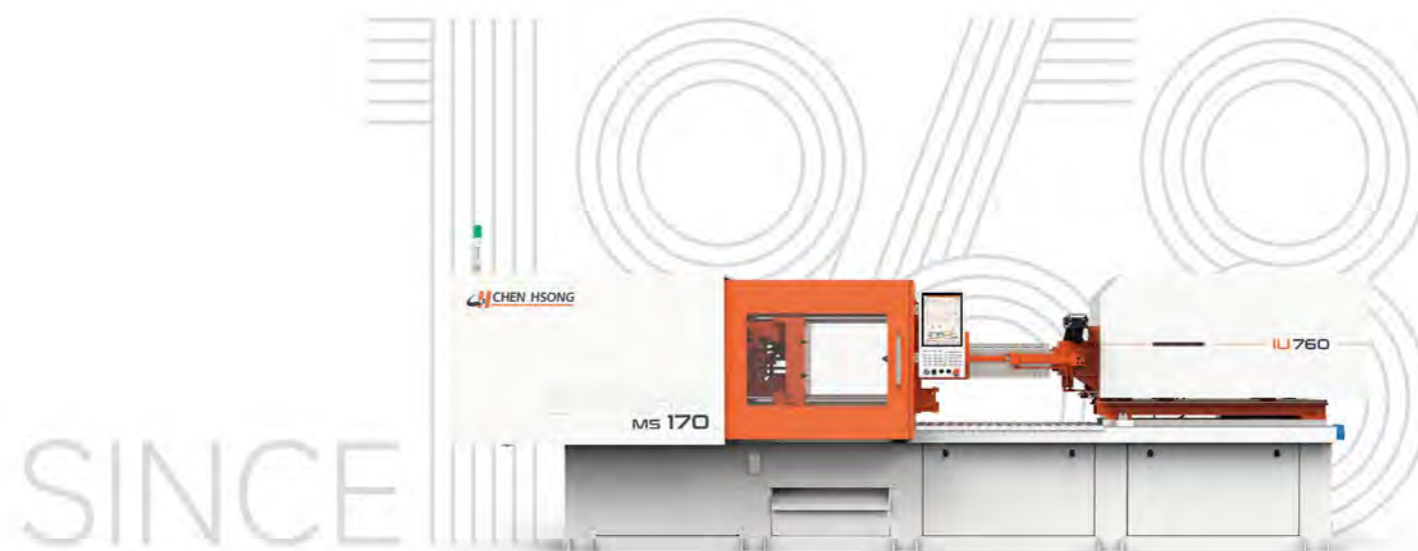
地址: 香港铜锣湾威非路万国宝通中心20楼2001室
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号
台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号
广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区
电话: +86 400 930 0026 +86 (0755) 8413 9999
官网: <https://www.chenhsong.com>

CH 20260331-CV

SPARK MS

电动注塑机 | 星火系列SPARK注塑机

90-1700T



震雄集团

始于1958年 | 中国塑机奠基者 | 塑业智能化先驱

“客人所要的，就是我们要做的！”这是震雄的初心与坚持。

震雄集团始创于1958年，1991年于香港联合交易所挂牌上市(00057.hk)。历经近70年耕耘，震雄从一家注塑机研发和制造企业，发展成为注塑工艺全过程解决方案服务商。

震雄是目前全球最大的注塑机生产商之一

震雄集团总部设立于香港，主要生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、陆河、台湾，厂房占地面积近100万平方米，年产能超过20,000台。震雄在墨西哥、巴西、德国、荷兰、土耳其、越南、印度、印尼、迪拜等多个国家均设有海外子公司。

业内少有的「全链路」注塑机生产价值链

震雄是业内少有的构筑「全链路」注塑机生产价值链的企业，从零部件加工、核心部件铸造、精密加工到整机组装测试，全流程自主完成，严苛把控从零部件到最终产品的整个生产过程。此外震雄自主研发并制造高水准的球墨铸造，为客户提供技术自主、质量严控、成本透明的解决方案。

全方位塑机矩阵，覆盖全领域应用

震雄已实现两板注塑机、三板注塑机、电动注塑机、多物料注塑机、立式注塑机等主流产品全覆盖，并在汽车、3C电子、医疗、家电等多个领域广泛应用。

立体式智能产业，助力行业智造升级

震雄凭超20年智能平台开发经验，打造iChen™ Smart Family震雄智能产业，自研iChen™ Cloud制造运营管理平台，提供iChen™ Smart Factory智能化产线落地方案，推出AI Molder智能注塑好帮手。为传统制造业转型提供立体式、可复制、低成本的智造转型路径。

裸捐成立基金会，培养工科人才超10万名

1990年，创始人蒋震博士将名下股份(当时市值约8亿港元)捐出成立“蒋震工业慈善基金”，开创了香港“裸捐”先河。成立至今，基金会各项捐款累计总额约5亿港元，基金会运作资金均来自震雄集团股息。与全球超30所高校合作，培养工业科技及管理人才超10万名。因此您每一次选择震雄，都是一次善举，都是一次对国家工业的支持。



震雄集团香港总部



震雄深圳工业园——生产总部

深圳坪山 560000m²



震雄台湾生产基地

台湾桃园 30000m²



震雄顺德生产基地

顺德红岗、凤翔 150000m²



震雄宁波生产基地

宁波北仑 70000m²



震雄陆河生产基地

汕尾陆河 62360m²

超100万+震雄设备在全球运行

震雄服务于客户的每一次成功注塑



排名不分先后

SPARK MS | 电动注塑机

精度 效率 智能 适配

更优节能，一步到位电动升级



在注塑行业，速度即是竞争力，精度即是话语权。从精密电子到医疗配件，从汽配家电到日用制品——市场永远在追问：能否更快？更稳？更省？

* 产品为演示图，请以实际定制为准。

SPARK MS | 电动注塑机

节能省电：伺服电机系统+高效技术组合，比传统液压机节能30%~50%——省下的每一度电，都是纯利润。

效率增产：生产效率大幅提升，同样的工时，更多产出。

试模省料：AI Molder智能调参，快速试模，节省试模时间和材料成本。

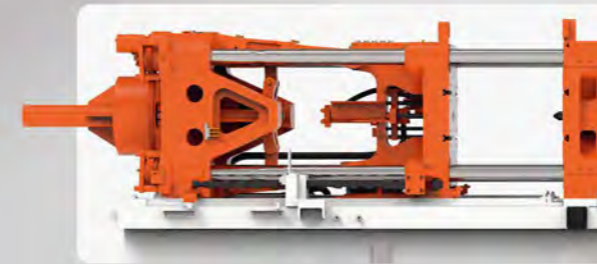
合格省心：工艺自动修正，高合格率，减少废品损失。

省心维护：电动驱动，油污污染大幅减少，车间更洁净，设备维护更简单。



以精密致胜，以节能创利

* 产品为演示图，请以实际定制为准。



高精度 | 稳，才是硬道理

±0.01mm重复定位精度：伺服电机直接驱动注射、开锁模各执行部件，重复定位精度稳定在±0.01mm级别，精密件也能从容应对。

标配液压抽芯：内置液压系统，无需额外油箱，满足多行业复杂模具工艺需求——接插件、家电、汽配，复杂结构一次成型。



高效率 | 跑在时间前面

标配160mm/s高注射速度：满足绝大多数制品的高速填充需求。

电动同步熔胶+同步顶针技术：动作同步进行，循环周期大幅缩短。

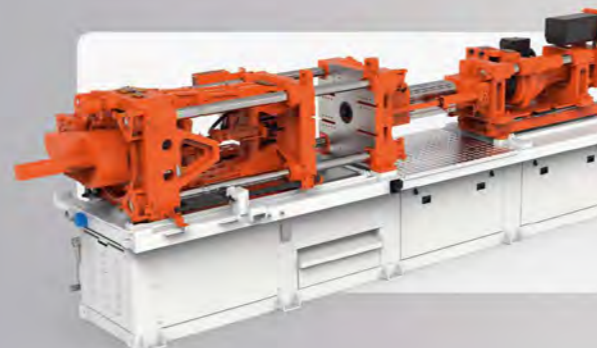
伺服电机系统驱动：响应更快，动作更利落。



高智能 | 让机器学会“思考”

AI Molder调模助手：智能软件系统，支持自动调参、自动工艺修正，即使使用回收料也能达成高合格率。

工艺优化更省心：自动优化成型参数，持续提升CPK过程能力指数，让生产过程更稳定、更可控。



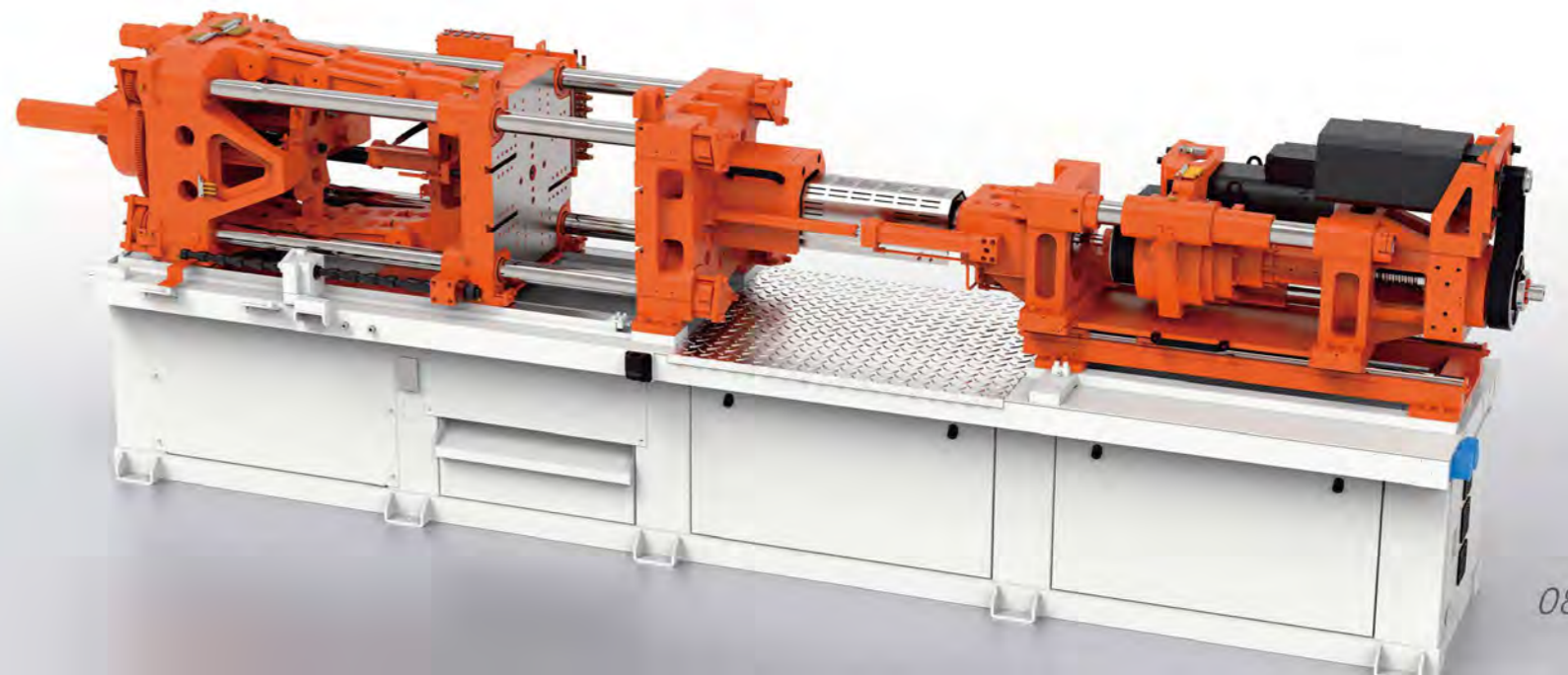
高适配 | 总有一款匹配你的生产

震雄MS系列覆盖90至1700吨锁模力，多达15款电动锁模机型选择，满足从精密小件到大型结构件的全场景需求。

可搭配多种射台与螺杆配置，无论您是做3C电子、汽配、家电、医疗、接插件，还是日用品、玩具，都能找到最匹配的解决方案。

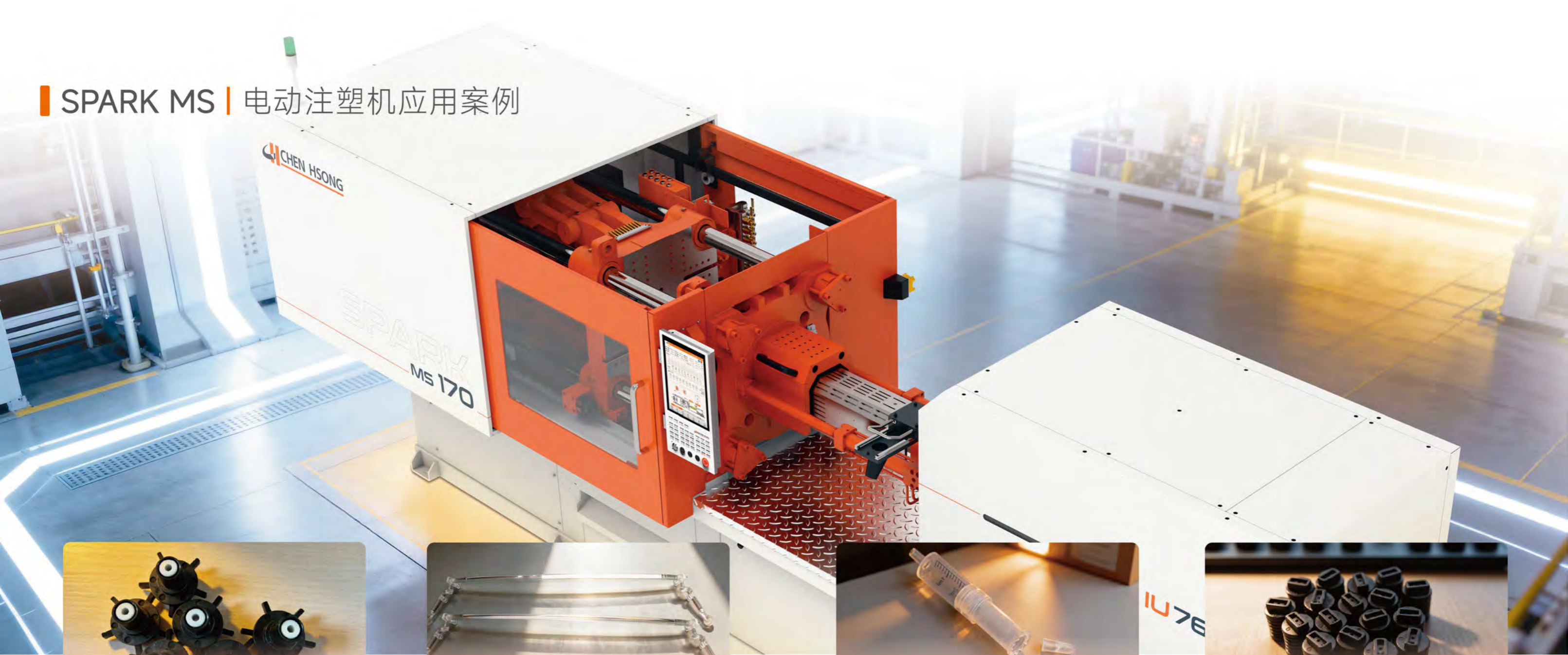
SPARK MS | 电动射台搭配

锁模 / 射台	IU380	IU570	IU760	IU1100	IU1600	IU2500	IU3150	IU4600	IU5400	IU6800	IU9400	IU12000	IU15500	IU19000
MS90	31/36/41													
MS130	31/36/41	36/41/46												
MS170	31/36/41	36/41/46	41/46/52											
MS210		36/41/46	41/46/52	46/52/60										
MS260			41/46/52	46/52/60	52/60/65									
MS330				46/52/60	52/60/65	60/67/75								
MS400					52/60/65	60/67/75	67/75/83							
MS470						60/67/75	67/75/83	75/83/90						
MS570						60/67/75	67/75/83	75/83/90						
MS670							67/75/83	75/83/90	83/90/98					
MS800							67/75/83	75/83/90	83/90/98	90/98/110				
MS1000								75/83/90	83/90/98	90/98/110	98/110/120			
MS1200									83/90/98	90/98/110	98/110/120	110/120/130		
MS1400										90/98/110	98/110/120	110/120/130	120/130/140	
MS1700											98/110/120	110/120/130	120/130/140	130/140/150



*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 电动注塑机应用案例



电子3C

案例介绍: 风扇叶轮 (镶嵌陶瓷轴套)

成型腔数: 4
材质: PPS+GF30%
单个产品重量: 5.3 g
成型周期: 10 s

客户痛点:
- 产品要求动平衡要求非常高;
- 熔胶温度较高300°C。



汽车配件光学

案例介绍: 导光条

成型腔数: 2
材质: PC
单个产品重量: 45 g
成型周期: 80 s

客户痛点:
- 产品不能发黄, 要求光的衰减率低。



医疗卫生

案例介绍: 胰岛素泵储药器导管

成型腔数: 8
材质: PP
单个产品重量: 9.6 g
成型周期: 8 s

客户痛点:
- 产品有尺寸配合要求, 精度要求高, 洁净要求。



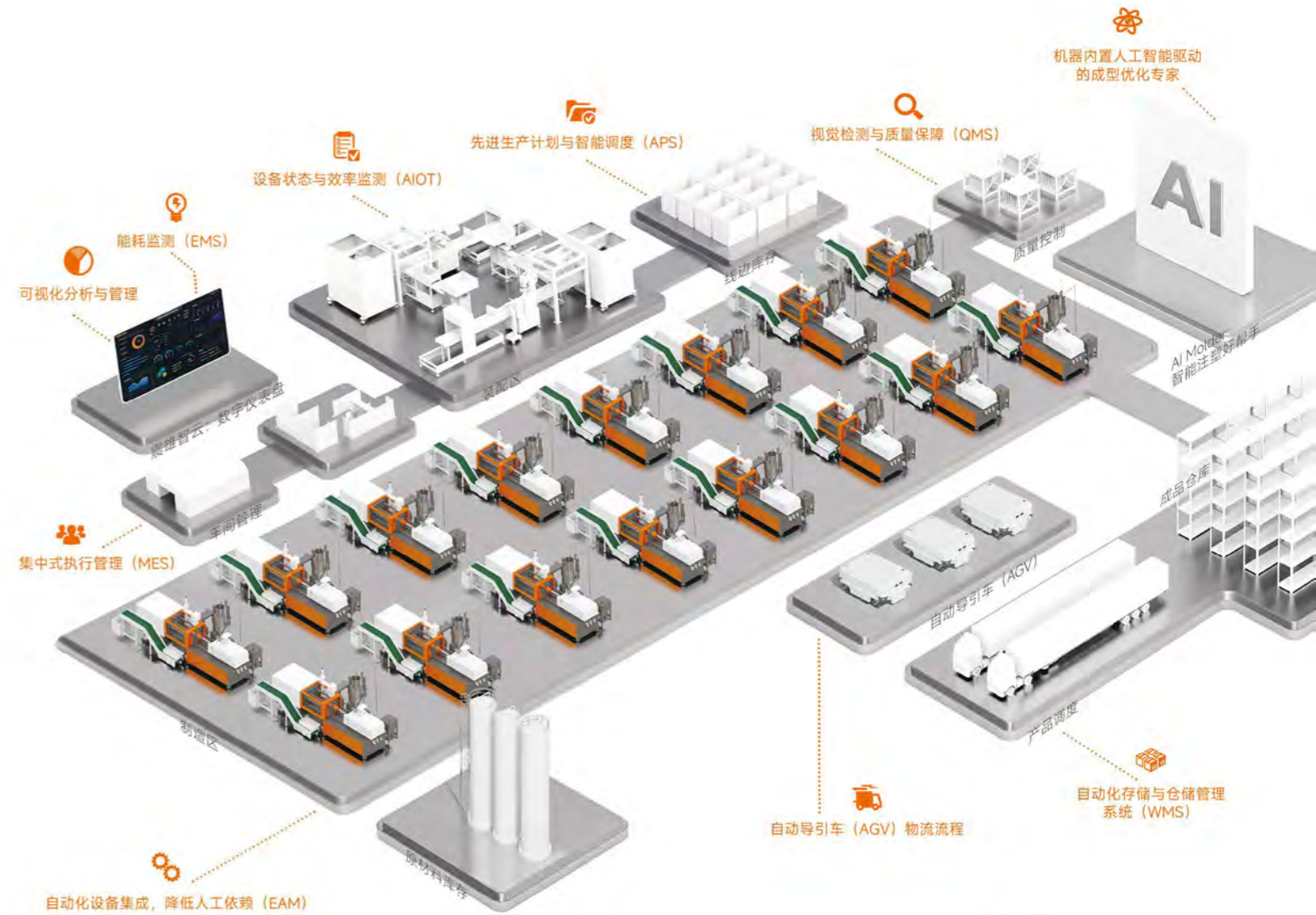
高端玩具配件

案例介绍: 高端玩具减震器

成型腔数: 8
材质: PBT+30%GF
单个产品重量: 4.8 g
成型周期: 14 s

客户痛点:
- 产品尺寸精度要求非常高, 误差不超2个丝。

iChen™ Smart Family



震雄智能工厂 iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

iChen™ Smart Factory以工厂整线设计为核心，提供8大服务版块。从规划设计、辅机配置、自动化、智能周边设备以及仓储物流系统搭建等，打通生产前后端全线，实现整厂交钥匙项目。

震雄智云 iChen™ Cloud

让工业价值全面释放

iChen™ Cloud智能制造运营管理平台。全方位涵盖设备联网、设备管理、生产管理、质量管理、能源管理、仓储物流、智能排产和数据平台，实现生产全生命周期的数字化管控，提供实时运营洞察。

智能注塑好帮手 iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产

iChen™ AI Molder是由震雄集团联合产学研团队打造的智能注塑成型工具。iChen™ AI Molder深度融合AI算法与注塑工艺知识图谱，精准优化成型参数，消除产品缺陷，提升生产良率。



iChen™ Smart Family

SPARK MS | 技术参数表

技术参数	单位	MS90			MS130			MS170						MS210														
注射部分		380			380			570			380			570			760			570			760			1100		
螺杆类型	mm	31	36	41	31	36	41	36	41	46	31	36	41	36	41	46	41	46	52	36	41	46	41	46	52	46	52	60
螺杆长径比	L/D	24.4	21.0	18.4	24.4	21.0	18.4	23.9	21.0	18.7	24.4	21.0	18.4	23.9	21.0	18.7	23.6	21.0	18.6	23.9	21.0	18.7	23.6	21.0	18.6	23.7	21.0	18.2
理论注射容积	cm ³	135	183	237	135	183	237	208	270	340	135	183	237	208	270	340	303	382	488	208	270	340	303	382	488	432	552	735
注射量PS	g	123	167	216	123	167	216	189	246	309	123	167	216	189	246	309	276	348	444	189	246	309	276	348	444	393	502	669
注射压力	MPa	280	210	160	280	210	160	273	210	167	280	210	160	273	210	167	250	200	156	273	210	167	250	200	156	255	200	150
保压压力	MPa	224	168	128	224	168	128	218	168	133	224	168	128	218	168	133	200	160	124	218	168	133	200	160	124	204	160	120
注射速率	cm ³ /s	136	183	238	136	183	238	179	233	293	136	183	238	183	238	299	238	299	382	183	238	299	238	299	382	299	382	509
注射速度	mm/s	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
注射行程	mm	180			180			205			180			205			230			205			230			260		
螺杆转速	rpm	300			300			300			300			300			280			300			280			280		
喷嘴接触力	kN	45			45			45			45			45			45			45			45			60		
喷嘴行程	mm	250			250			250			250			250			250			250			250			280		
合模部分																												
锁模力	kN	900			1300						1700						2100											
开模行程	mm	340			370						420						490											
模板尺寸	mm	540x540			570x570						670x670						740x740											
拉杆内间距	mm	360x360			410x410						470x470						530x530											
容模量	mm	125-380			145-450						160-520						180-550											
模板最大开距	mm	720			820						940						1010											
顶出力	kN	34			42						42						67											
顶出行程	mm	120			120						140						150											
定位环直径	mm	100			100						125						125											
其他																												
总电源容量	KW	35			37			42			43			47			52			47			52			57		
最大额定电流	A	61			65			74			75			83			91			83			91			101		
电热功率	kW	9.3			9.3			13.2			9.3			13.2			16.5			13.2			16.5			20.0		
温度控制区数	Zone	3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			4+1		
液压电机功率	kW	8.0			8.0			9.8			9.0			9.8			15.0			9.8			15.0			19.4		
液压系统压力	MPa	17.5			17.5						17.5						17.5											
油箱容积	L	60			80						80						100											
外形尺寸(长×宽×高)	m	5.0x1.38x1.87			5.23x1.44x1.98			5.23x1.44x1.98			5.88x1.5x2.06			5.88x1.5x2.06			5.88x1.5x2.06			6.36x1.64x2.19			6.36x1.64x2.19			6.36x1.64x2.19		
机器重量	T	3.5			4.5						5.6						7.5											

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 技术参数表

技术参数	单位	MS260									MS330									MS400								
		760			1100			1600			1100			1600			2500			1600			2500			3150		
注射部分																												
螺杆类型	mm	41	46	52	46	52	60	52	60	67	46	52	60	52	60	67	60	67	75	52	60	67	60	67	75	67	75	83
螺杆长径比	L/D	23.6	21.0	18.6	23.7	21.0	18.2	24.2	21.0	18.8	23.7	21.0	18.2	24.2	21.0	18.8	23.5	21.0	18.8	24.2	21.0	18.8	23.5	21.0	18.8	23.5	21.0	19.0
理论注射容积	cm ³	303	382	488	432	552	735	637	848	1057	432	552	735	637	848	1057	1060	1322	1656	637	848	1057	1060	1322	1656	1322	1656	2028
注射量PS	g	276	348	444	393	502	669	580	772	962	393	502	669	580	772	962	965	1203	1507	580	772	962	965	1203	1507	1203	1507	1845
注射压力	MPa	250	200	156	255	200	150	251	190	151	255	200	150	251	190	151	236	190	150	251	190	151	236	190	150	238	190	155
保压压力	MPa	200	160	124	204	160	120	200	152	120	204	160	120	200	152	120	188	152	120	200	152	120	188	152	120	190	152	124
注射速率	cm ³ /s	238	299	382	299	382	509	382	509	635	299	382	509	382	509	635	509	635	795	382	509	635	509	635	795	635	795	974
注射速度	mm/s	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
注射行程	mm	230			260			300			260			300			375			300			375			375		
螺杆转速	rpm	280			280			280			280			280			250			280			250			230		
喷嘴接触力	kN	45			60			90			60			90			90			90			90			90		
喷嘴行程	mm	250			280			330			280			330			360			330			360			420		
合模部分																												
锁模力	kN	2600									3300									4000								
开模行程	mm	530									640									700								
模板尺寸	mm	810x845									945x945									1030x1030								
拉杆内间距	mm	580x580									680x680									760x710								
容模量	mm	195-570									220-680									250-730								
模板最大开距	mm	1100									1320									1430								
顶出力	kN	77									77									111								
顶出行程	mm	170									170									220								
定位环直径	mm	125									125									160								
其他																												
总电源容量	KW	57			63			72			65			74			86			91			96			118		
最大额定电流	A	101			111			127			114			131			152			160			169			208		
电热功率	kW	16.5			20.0			25.2			20.0			25.2			32.8			25.2			32.8			40.3		
温度控制区数	Zone	3+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1		
液压电机功率	kW	15.0			19.4			24.6			19.4			24.6			27.8			24.6			27.8			30.7		
液压系统压力	MPa	17.5									17.5									17.5								
油箱容积	L	100									150									150								
外形尺寸(长×宽×高)	m	7.01x1.72x2.39			7.01x1.72x2.39			7.01x1.72x2.39			7.7x1.79x2.42			7.7x1.79x2.42			7.7x1.79x2.42			8.36x2.04x2.28			8.36x2.04x2.28			8.36x2.04x2.28		
机器重量	T	8.7									14.0									17.6								

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 技术参数表

技术参数	单位	MS470									MS570									MS670								
		2500			3150			4600			2500			3150			4600			3150		4600		5400				
注射部分																												
螺杆类型	mm	60	67	75	67	75	83	75	83	90	60	67	75	67	75	83	75	83	90	67	75	83	75	83	90	83	90	98
螺杆长径比	L/D	23.5	21.0	18.8	23.5	21.0	19.0	23.2	21.0	19.4	23.5	21.0	18.8	23.5	21.0	19.0	23.2	21.0	19.4	23.5	21.0	19.0	23.2	21.0	19.4	23.9	22.0	20.2
理论注射容积	cm ³	1060	1322	1656	1322	1656	2028	1987	2434	2862	1060	1322	1656	1322	1656	2028	1987	2434	2862	1322	1656	2028	1987	2434	2862	2434	2862	3394
注射量PS	g	965	1203	1507	1203	1507	1845	1808	2215	2604	965	1203	1507	1203	1507	1845	1808	2215	2604	1203	1507	1845	1808	2215	2604	2215	2604	3089
注射压力	MPa	236	190	150	238	190	155	231	190	160	236	190	150	238	190	155	231	190	160	238	190	155	231	190	160	222	190	160
保压压力	MPa	188	152	120	190	152	124	184	152	128	188	152	120	190	152	124	184	152	128	190	152	124	184	152	128	177	152	128
注射速率	cm ³ /s	509	635	795	635	795	974	707	866	1018	509	635	795	635	795	974	707	866	1018	635	795	974	707	866	1018	866	1018	1207
注射速度	mm/s	180	180	180	180	180	180	160	160	160	180	180	180	180	180	180	160	160	160	180	180	180	160	160	160	160	160	160
注射行程	mm	375			375			450			375			375			450			375		450		450				
螺杆转速	rpm	250			230			230			250			230			230			230		230		190				
喷嘴接触力	kN	90			90			90			90			90			90			90		90		90				
喷嘴行程	mm	360			420			420			420			420			420			420		420		460				
合模部分																												
锁模力	kN	4700									5700									6700								
开模行程	mm	820									870									920								
模板尺寸	mm	1160x1160									1230x1230									1300x1300								
拉杆内间距	mm	830x830									860x860									920x920								
容模量	mm	300-850									350-880									380-920								
模板最大开距	mm	1670									1750									1840								
顶出力	kN	166									166									182								
顶出行程	mm	220									250									265								
定位环直径	mm	160									160									200								
其他																												
总电源容量	KW	107			118			152			132			141			152			154		152		171				
最大额定电流	A	188			208			268			231			248			268			271		268		301				
电热功率	kW	32.8			40.3			46.8			32.8			40.3			46.8			40.3		46.8		57.0				
温度控制区数	Zone	4+1			4+1			5+1			4+1			4+1			5+1			4+1		5+1		5+1				
液压电机功率	kW	27.8			30.7			32.5			30.7			32.5			35.3			32.5		35.3		41.2				
液压系统压力	MPa	17.5									17.5									17.5								
油箱容积	L	150									200									200								
外形尺寸(长×宽×高)	m	8.97x2.04x2.28			8.97x2.04x2.28			8.97x2.04x2.28			9.11x2.08x2.36			9.11x2.08x2.36			9.11x2.08x2.36			10.95x2.13x2.28		10.95x2.13x2.28		10.95x2.13x2.28				
机器重量	T	21.0									22.3									24.6								

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 技术参数表

技术参数	单位	MS800												MS1000												MS1200												
注射部分		3150			4600			5400			6800			4600			5400			6800			9400			5400			6800			9400			12000			
螺杆类型	mm	67	75	83	75	83	90	83	90	98	90	98	110	75	83	90	83	90	98	90	98	110	98	110	120	83	90	98	90	98	110	98	110	120	110	120	130	
螺杆长径比	L/D	23.5	21.0	19.0	23.2	21.0	19.4	23.9	22.0	20.2	24.0	22.0	19.6	23.2	21.0	19.4	23.9	22.0	20.2	24.0	22.0	19.6	24.7	22.0	20.2	23.9	22.0	20.2	24.0	22.0	19.6	24.7	22.0	20.2	24.0	22.0	20.3	
理论注射容积	cm ³	1322	1656	2028	1987	2434	2862	2434	2862	3394	3180	3771	4751	1987	2434	2862	2434	2862	3394	3180	3771	4751	4148	5226	6220	2434	2862	3394	3180	3771	4751	4148	5226	6220	5701	6785	7963	
注射量PS	g	1203	1507	1845	1808	2215	2604	2215	2604	3089	2894	3432	4323	1808	2215	2604	2215	2604	3089	2894	3432	4323	3775	4756	5660	2215	2604	3089	2894	3432	4323	3775	4756	5660	5188	6174	7246	
注射压力	MPa	238	190	155	231	190	160	222	190	160	214	180	150	231	190	160	222	190	160	214	180	150	227	180	151	222	190	160	214	180	150	227	180	151	210	180	151	
保压压力	MPa	190	152	124	184	152	128	177	152	128	171	144	120	184	152	128	177	152	128	171	144	120	181	144	120	177	152	128	171	144	120	181	144	120	168	144	120	
注射速率	cm ³ /s	564	707	866	707	866	1018	866	1018	1207	1018	1207	1520	707	866	1018	866	1018	1207	1018	1207	1520	1207	1520	1810	866	1018	1207	1018	1207	1520	1207	1520	1810	1520	1810	2124	
注射速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
注射行程	mm	375			450			450			500			450			450			500			550			450			500			550			600			
螺杆转速	rpm	230			230			190			170			230			190			170			150			190			170			150			150			
喷嘴接触力	kN	90			90			90			16.7			90			90			16.7			16.7			90			16.7			16.7			16.7			
喷嘴行程	mm	420			420			460			560			420			460			560			595			460			560			595			700			
合模部分																																						
锁模力	kN	8000												10000												12000												
开模行程	mm	1050												1230												1310												
模板尺寸	mm	1440x1440												1630x1630												1770x1770												
拉杆内间距	mm	1020x1020												1160x1160												1250x1250												
容模量	mm	400-1000												450-1160												500-1250												
模板最大开距	mm	2050												2390												2560												
顶出力	kN	182												215												215												
顶出行程	mm	280												320												320												
定位环直径	mm	250												250												250												
其他																																						
总电源容量	KW	160			156			171			232			182			193			232			247			222			236			260			330			
最大额定电流	A	280			275			301			407			319			339			407			436			391			415			459			580			
电热功率	kW	40.3			46.8			57.0			61.7			46.8			57.0			61.7			81.9			57.0			61.7			81.9			92.1			
温度控制区数	Zone	4+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			6+1			5+1			5+1			6+1			6+1			
液压电机功率	kW	35.3			41.2			44.3			48.6			41.2			44.3			48.6			54.5			44.3			48.6			54.5			60.0			
液压系统压力	MPa	17.5												17.5												17.5												
油箱容积	L	250												250												300												
外形尺寸(长×宽×高)	m	11.52x2.36x2.54			11.52x2.36x2.54			11.52x2.36x2.54			11.52x2.36x2.54			12.8x2.56x3.27			12.8x2.56x3.27			12.8x2.56x3.27			13.03x2.72x3.39			13.03x2.72x3.39			13.03x2.72x3.39			13.03x2.72x3.39						
机器重量	T	36.0												48.7												58.8												

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 技术参数表

技术参数	单位	MS1400												MS1700											
		6800			9400			12000			15500			9400			12000			15500			19000		
注射部分																									
螺杆类型	mm	90	98	110	98	110	120	110	120	130	120	130	140	98	110	120	110	120	130	120	130	140	130	140	150
螺杆长径比	L/D	24.0	22.0	19.6	24.7	22.0	20.2	24.0	22.0	20.3	23.8	22.0	20.4	24.7	22.0	20.2	24.0	22.0	20.3	23.8	22.0	20.4	23.7	22.0	20.5
理论注射容积	cm ³	3180	3771	4751	4148	5226	6220	5701	6785	7963	7351	8627	10005	4148	5226	6220	5701	6785	7963	7351	8627	10005	9290	10775	12369
注射量PS	g	2894	3432	4323	3775	4756	5660	5188	6174	7246	6689	7851	9105	3775	4756	5660	5188	6174	7246	6689	7851	9105	8454	9805	11256
注射压力	MPa	214	180	150	227	180	151	210	180	151	211	180	155	227	180	151	210	180	151	211	180	155	210	180	155
保压压力	MPa	171	144	120	181	144	120	168	144	120	168	144	124	181	144	120	168	144	120	168	144	124	168	144	124
注射速率	cm ³ /s	1018	1207	1520	1207	1520	1810	1520	1810	2124	1810	2124	2463	1207	1520	1810	1520	1810	2124	1810	2124	2463	2124	2463	2827
注射速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
注射行程	mm	500			550			600			650			550			600			650			700		
螺杆转速	rpm	170			150			150			130			150			150			130			130		
喷嘴接触力	kN	167			167			167			167			167			167			167			167		
喷嘴行程	mm	560			595			700			720			595			700			720			800		
合模部分																									
锁模力	kN	14000												17000											
开模行程	mm	1500												1600											
模板尺寸	mm	2030x1930												2190x2070											
拉杆内间距	mm	1450x1350												1550x1430											
容模量	mm	650-1400												700-1500											
模板最大开距	mm	2900												3100											
顶出力	kN	352												352											
顶出行程	mm	400												400											
定位环直径	mm	250												250											
其他																									
总电源容量	KW	266			290			330			374			311			333			374			464		
最大额定电流	A	466			510			580			656			546			586			656			815		
电热功率	kW	61.7			81.9			92.1			92.5			81.9			92.1			92.5			125.2		
温度控制区数	Zone	5+1			6+1			6+1			6+1			6+1			6+1			6+1			7+1		
液压电机功率	kW	48.6			54.5			60.0			65.2			54.5			60.0			65.2			72.8		
液压系统压力	MPa	17.5												17.5											
油箱容积	L	300												300											
外形尺寸(长×宽×高)	m	14.76x3.26x3.5						14.76x3.26x3.5						15.8x3.28x3.62						15.8x3.28x3.62					
机器重量	T	81.7												102.0											

*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 标选配置表

备注：●表示标配，○表示选配，×表示没此配置，数字表示需求数量。

配置	SPARK MS
1. 陶瓷加热圈	●
2. 隔热料筒罩	●
3. 氮化料筒	●
4. 电镀轻混螺杆	●
5. 螺杆料筒快拆装置	●
6. 螺杆转速显示	●
7. 开模同步熔胶	●
8. 自动PID温度控制	●
9. 射嘴独立PID温控	●
10. 比例背压	●
11. 注塑速度响应可调	●
12. 射胶压力显示	●
13. 射移压力保护	●
14. 射移压力保持	●
15. 射台单元采用线性导轨	●
16. 射嘴安全保护罩	●
17. 防止冷料启动保护	●
18. 感温线断线检测提示	●

配置	SPARK MS
1. 3相 380V 32A电源一组, 3相 380V 16A电源一组	90-260T 配置
2. 3相 380V 32A电源二组, 3相 380V 16A电源一组	330-800T 配置
3. 3相 380V 32A电源三组, 3相 380V 16A电源一组	1000-1700T 配置
4. 单相 220V 32A电源	●
5. 单相 220V 10A电源	●
6. 8组 D10快速接头 模具冷却水	●

配置	SPARK MS
1. 专利高强度圆形模板	●
2. 自动锁模力调整	●
3. 全自动智能分配集中润滑系统	●
4. 液压抽芯	●
5. 快速锁模	●
6. 高强度镀铬哥林柱	●
7. 安全门电磁锁装置	●
8. 二次锁模	●
9. 开模同步顶出	●
10. 二次顶出	●
11. 中心顶杆倒拉	●
12. 机械手安装孔	●
13. 机械安全保护装置	●
14. T型槽+码模孔模板	●
15. 安全门配合电路、机械、电磁锁三重保护装置	●
16. 加装多组抽芯装置	○
17. 加装多组吹风装置	○
18. 加大顶出行程或加大容量	○
19. 加装模板隔热板	○
20. 加装吊模架	○
21. 加装SPI模孔	○
22. 磁力模板	○
23. 液压码模夹	○

配置	SPARK MS
1. CHE控制器	●
2. 15"HD TF触控显示器	●
3. 多国语言切换	●
4. 国际单位（公制/英制自由切换）	●
5. 符合STO标准的高动态响应安全伺服组件	●
6. 高精度模具安全保护	●
7. 注射压缩功能	●
8. 基于EtherCAT的极快控制技术	●
9. USB接口	●
10. OPC--UA	●
11. 自由I/O配置	●
12. LED背光	●
13. 三色LED警示灯	●
14. 伺服刚性一键可变系统	●
15. 固态继电器	●
16. 机械手接口(非欧规)	●
17. 开模与储料、顶针联动	●
18. 注射速度和压力曲线显示	●
19. EU12/EU67机械手界面程序	○
20. 加装热流道控制	○
21. 加装顺序控制	○
22. AI Molder	○
23. 模内切	○
24. 叠模	○

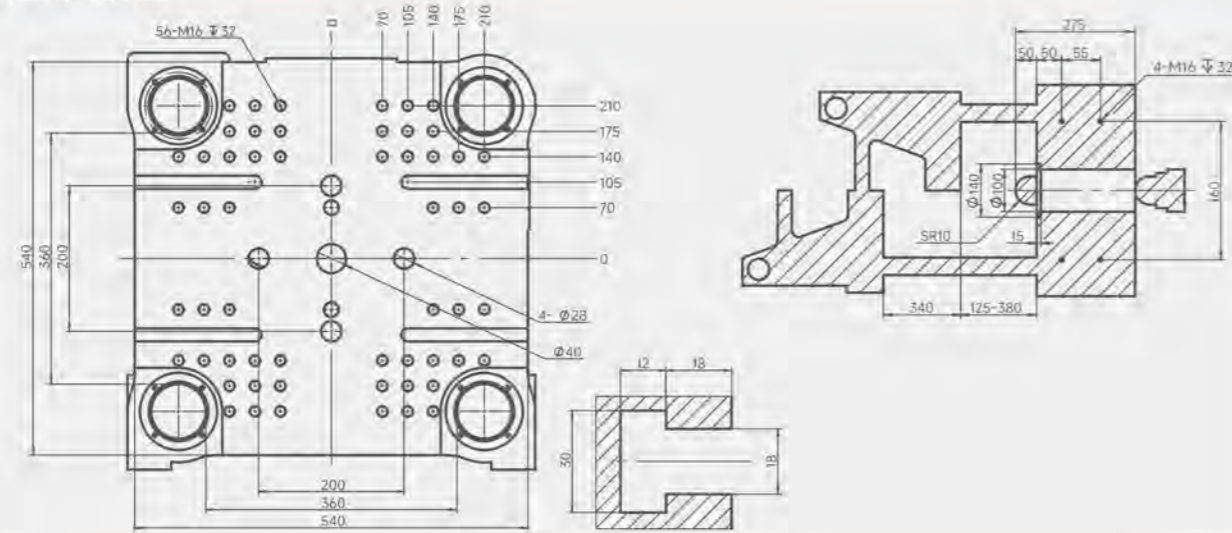


*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将不另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 模板尺寸图

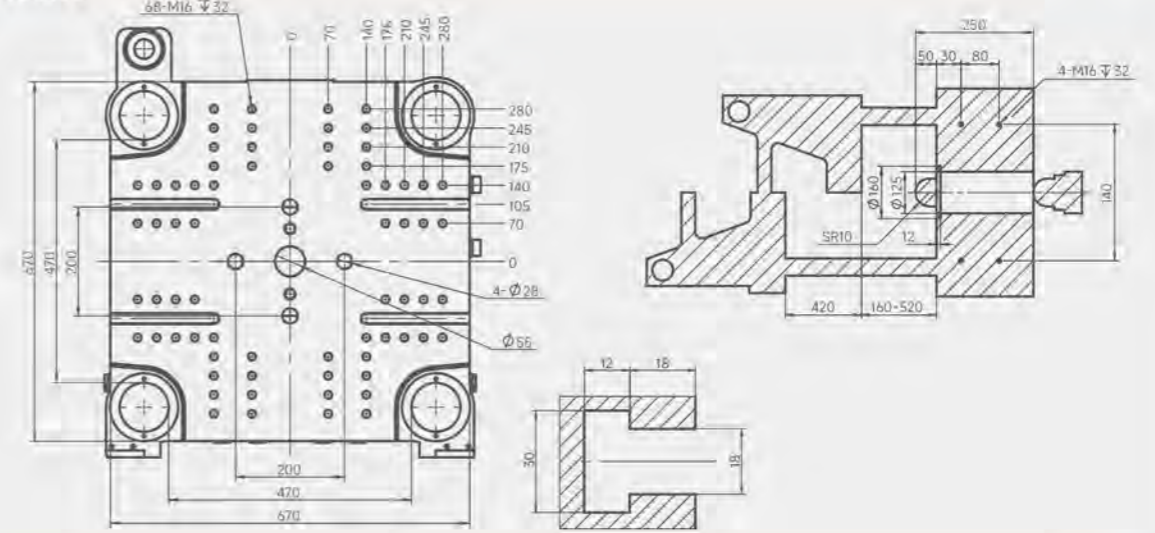
MS90

标配T型槽+码模孔



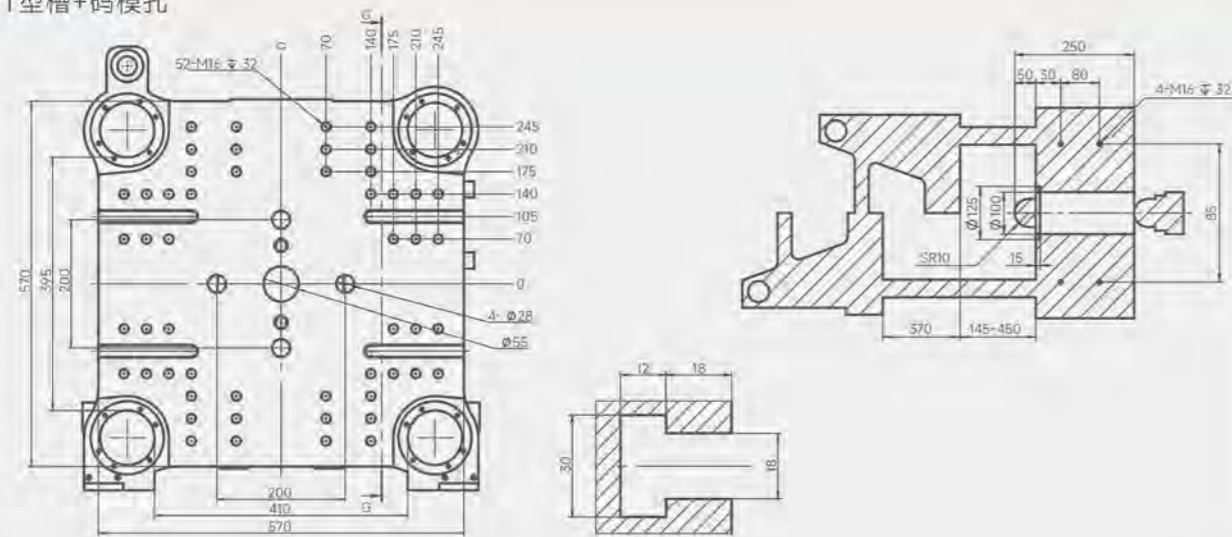
MS170

标配T型槽+码模孔



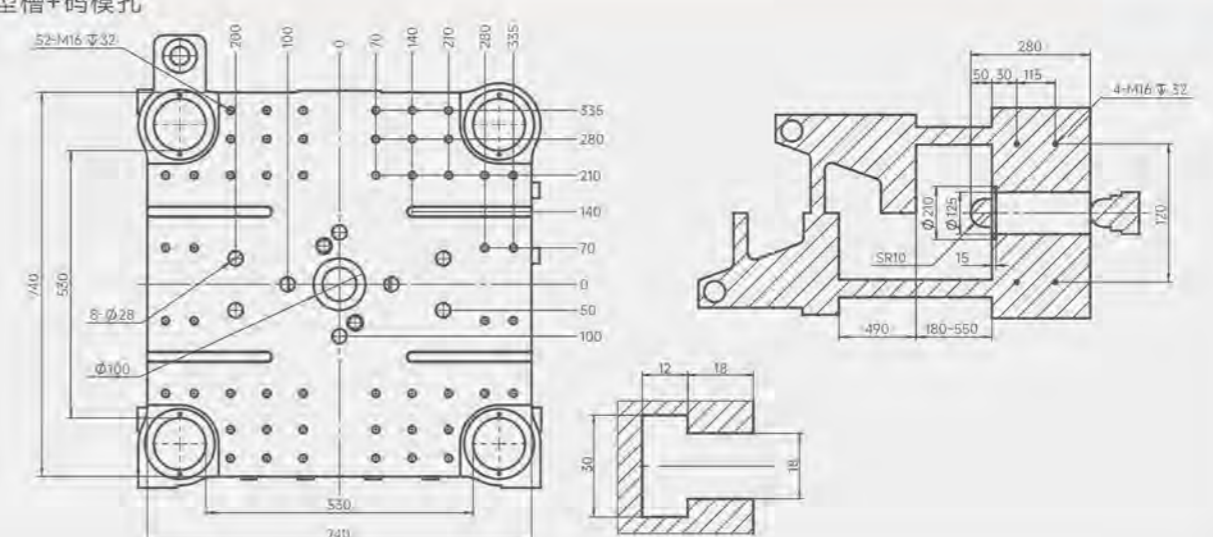
MS130

标配T型槽+码模孔



MS210

标配T型槽+码模孔

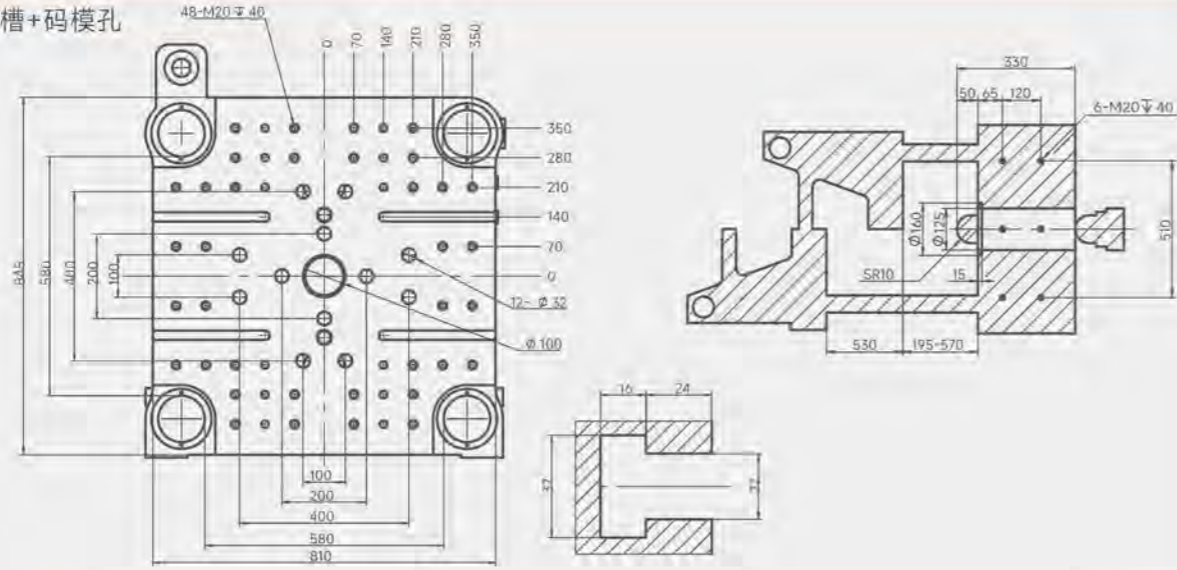


*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知，本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 模板尺寸图

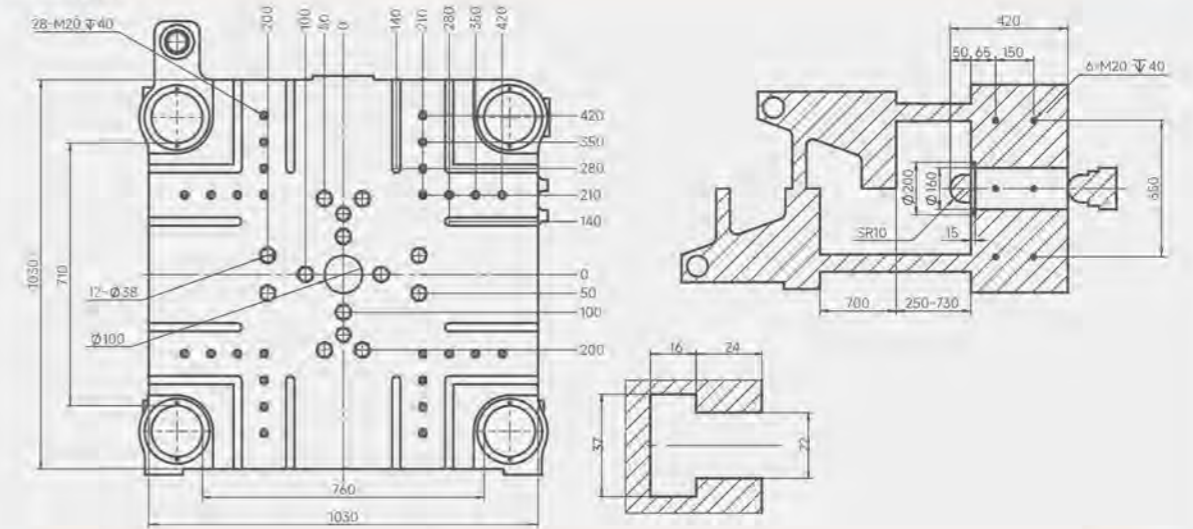
MS260

标配T型槽+码模孔



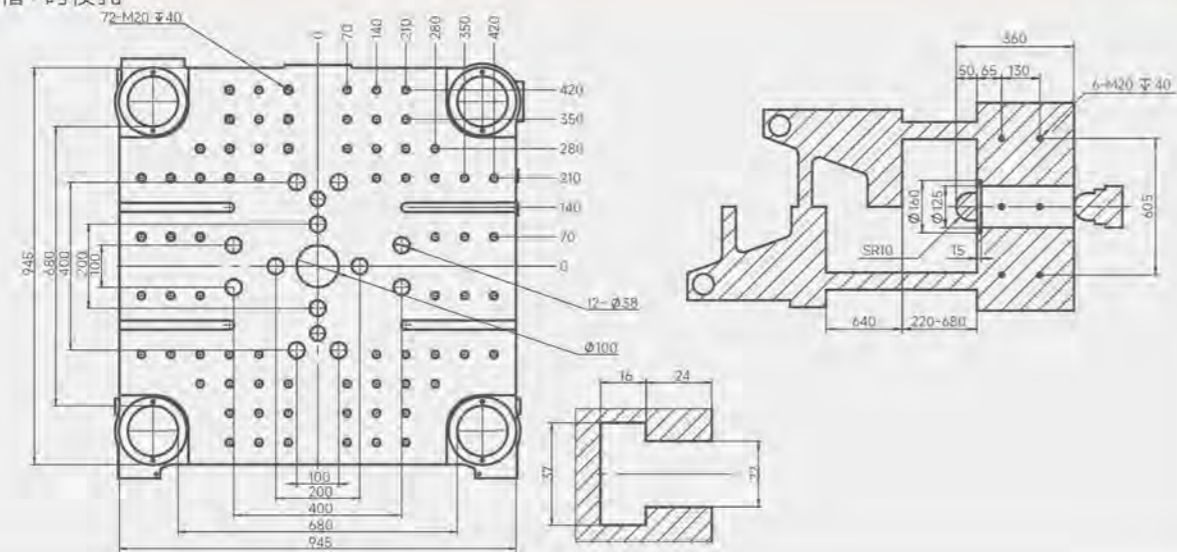
MS400

标配T型槽+码模孔



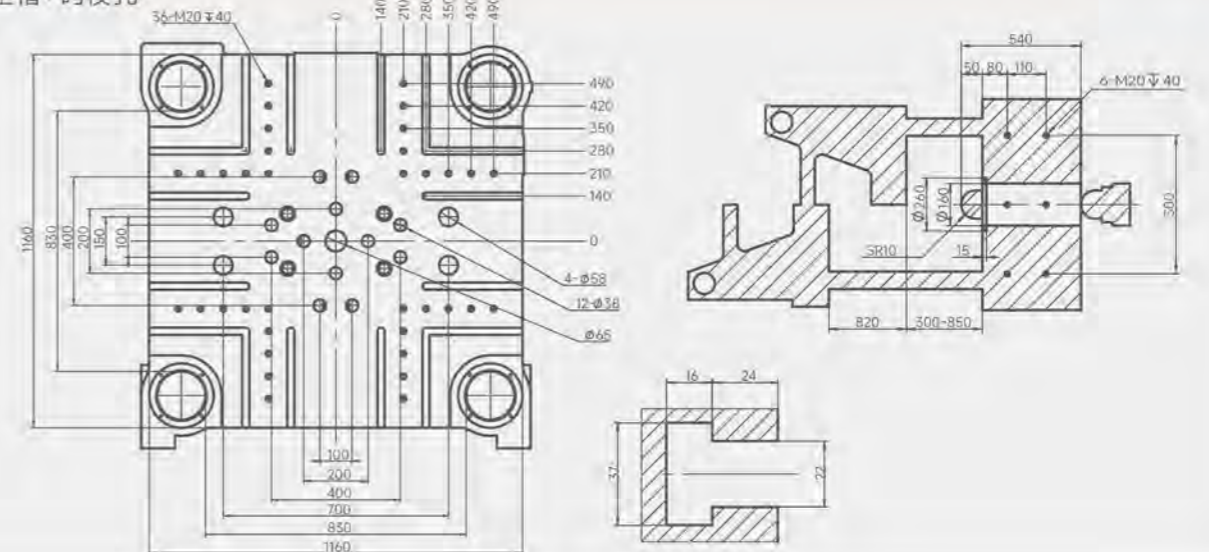
MS330

标配T型槽+码模孔



MS470

标配T型槽+码模孔

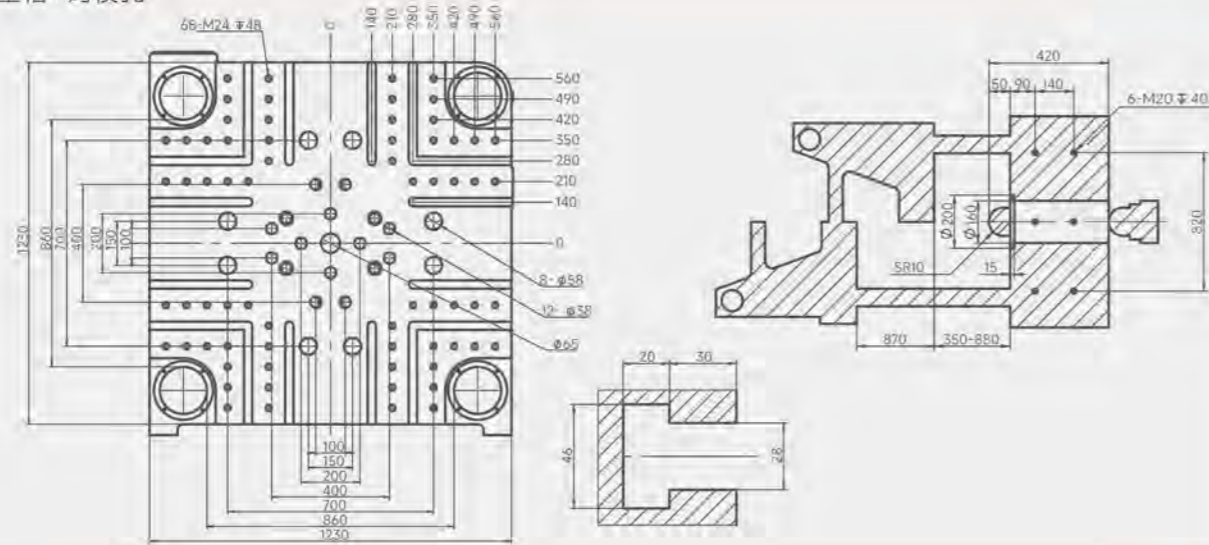


*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时恕不另行通知，本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 模板尺寸图

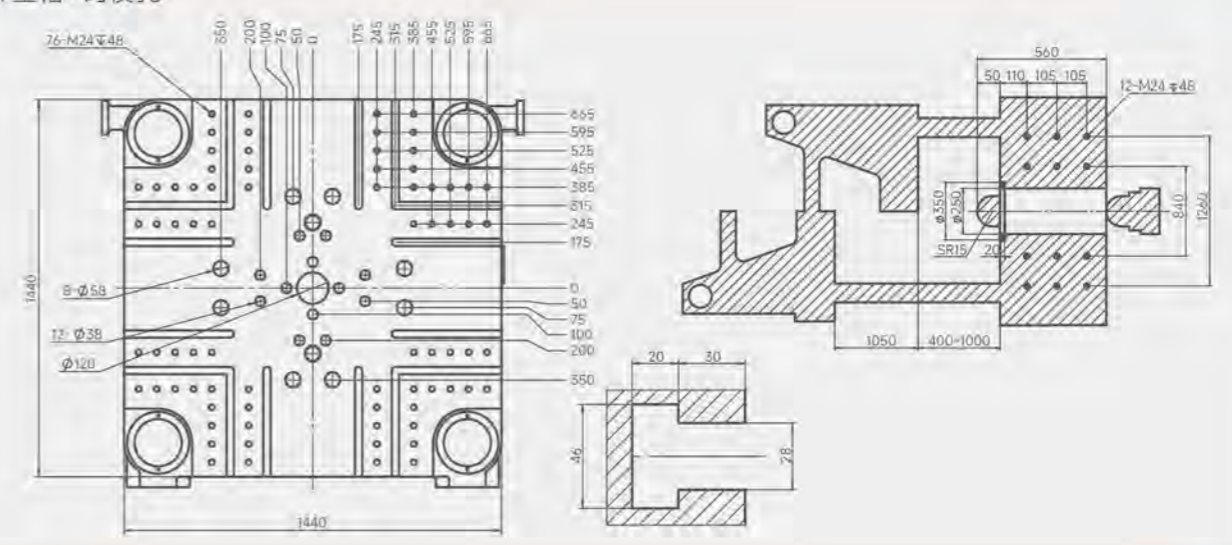
MS570

标配T型槽+码模孔



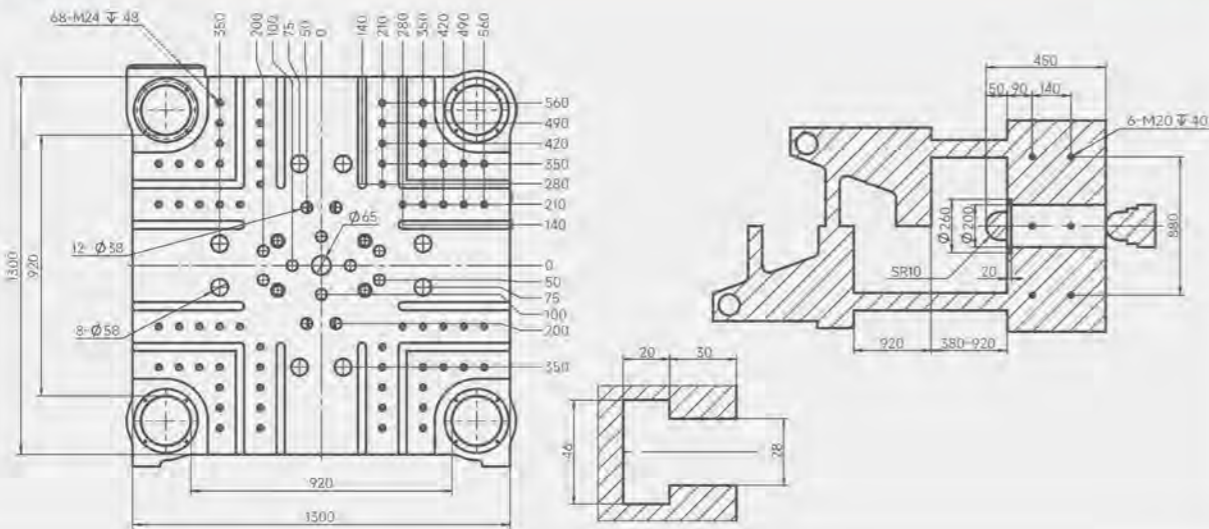
MS800

标配T型槽+码模孔



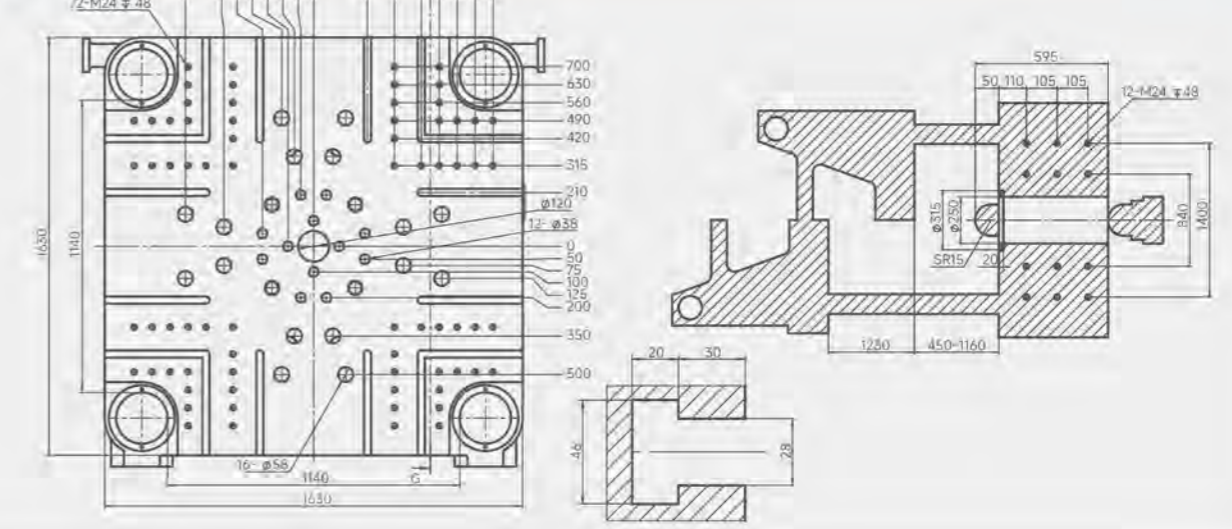
MS670

标配T型槽+码模孔



MS1000

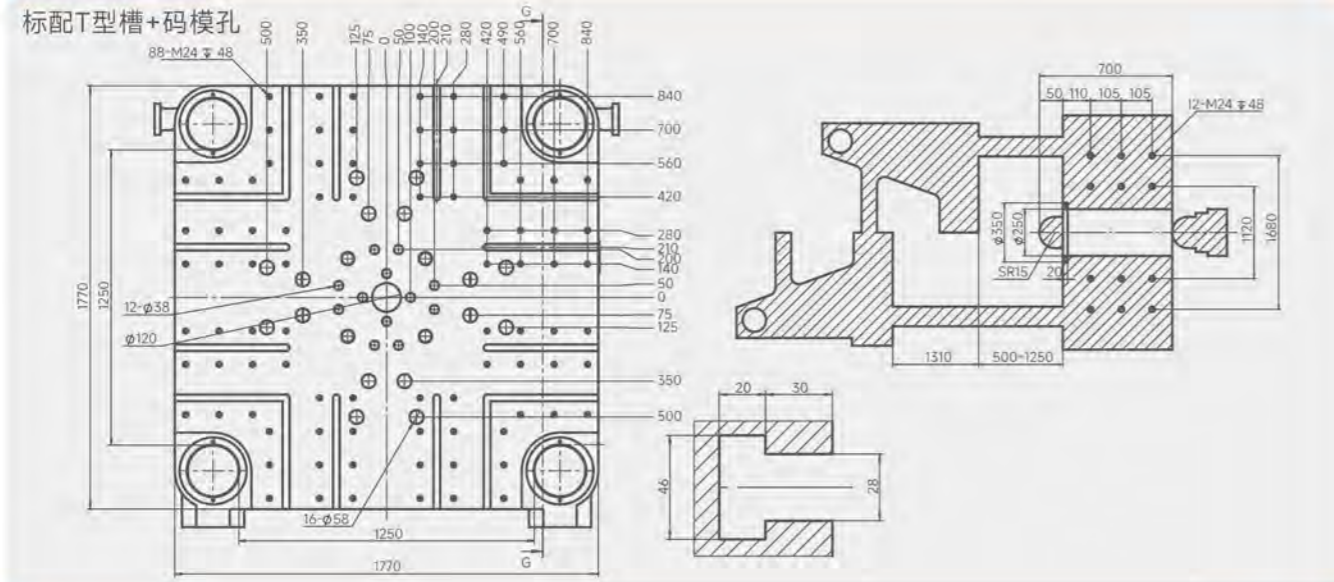
标配T型槽+码模孔



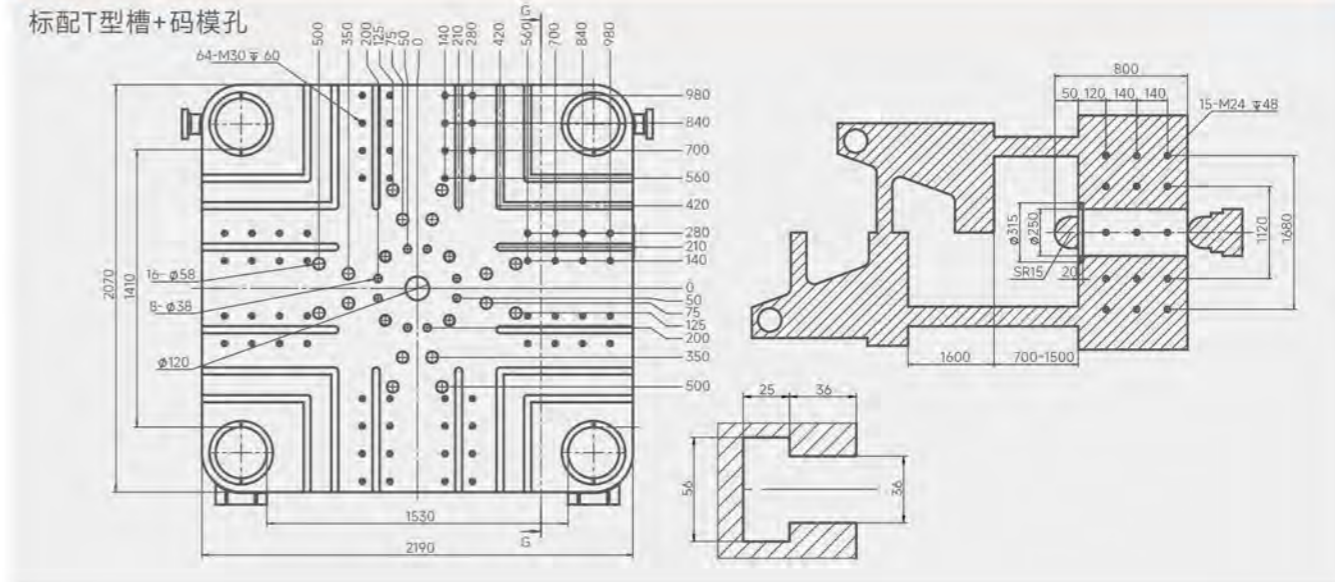
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知，本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 模板尺寸图

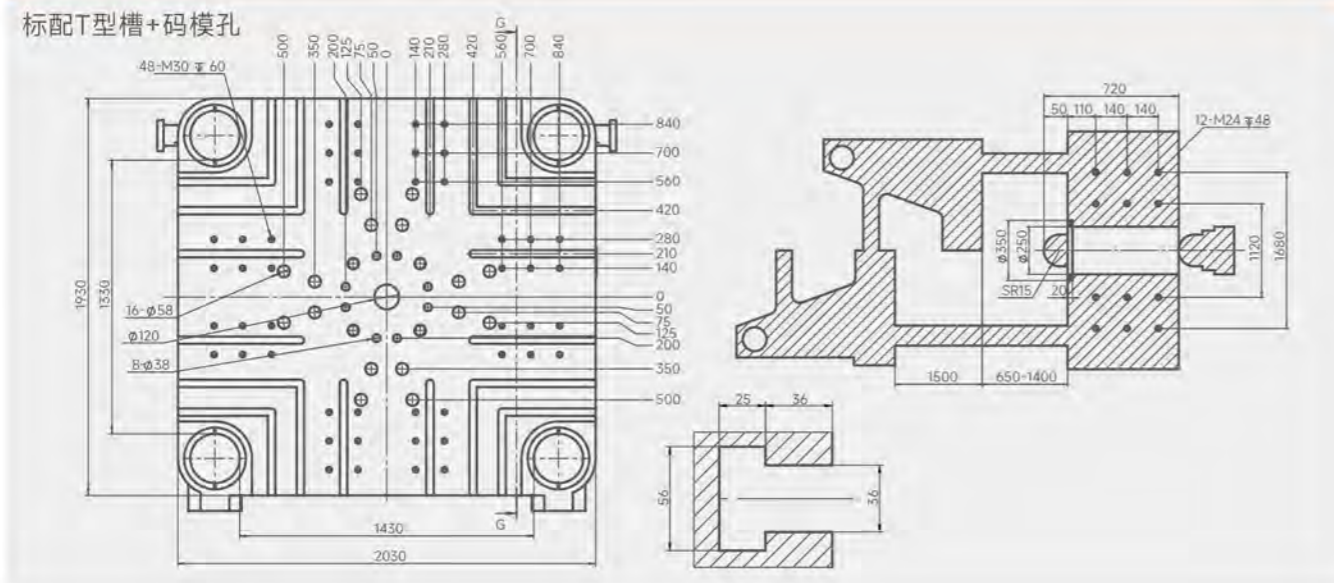
MS1200



MS1700

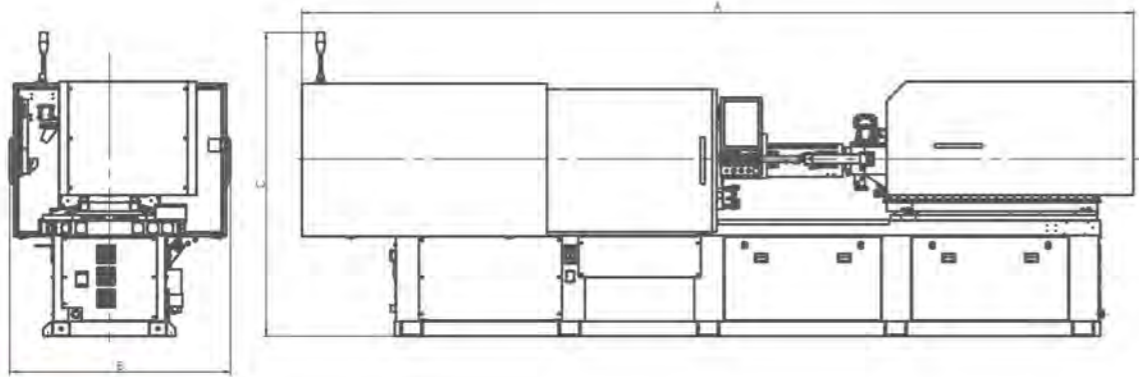


MS1400



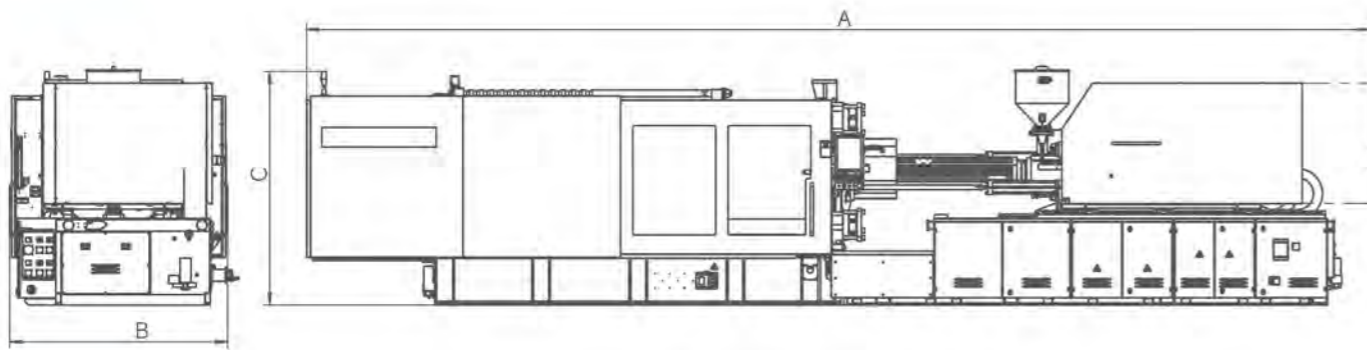
*上述技术参数为常规场景下的参考值，实际应用中受不同环境影响，参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验，保有调整产品规格与参数的权利，调整时将另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

SPARK MS | 外形尺寸图



机型	MS90	MS130	MS170	MS210	MS260	MS330
A	4994	5232	5883	6355	7011	7697
B	1381	1436	1495	1642	1724	1788
C	1873	1980	2058	2186	2385	2421

单位: mm



机型	MS400	MS470	MS570	MS670	MS800	MS1000	MS1200	MS1400	MS1700
A	8364	8968	9108	10950	11517	12798	13027	14763	15800
B	2044	2044	2084	2132	2358	2558	2723	3235	3280
C	2279	2280	2363	2284	2537	3274	3385	3500	3615

单位: mm

*上述技术参数为常规场景下的参考值, 实际应用中受不同环境影响, 参数表现可能存在偏差。为持续优化产品体验, 保有调整产品规格与参数的权利, 调整时将另行通知。本规格表的最终解释权归本公司所有。

震雄24小时“服务易”

400 930 0026



震雄注塑机畅销全球, 为超过85个国家提供优质的注塑解决方案。

震雄拥有超200人的专业售后技术支持团队, 120个服务网点遍布全国。

7×24小时为客户提供包含产品使用培训、维护保养、业务咨询、配件订购等专业售前、售后一条龙服务。

标准化交付



接机



安装



调试



培训



巡检

2 上门处理小时达

疑难杂症, 上门解决。

震雄团队承诺: 市内3小时、省内8小时、省外24小时上门。

3 7×24 小时技术智囊团

无论日与夜, 有问题就打400 930 0026, 超200人专业售后、服务支持团队在线解答: 设备报障、故障判断、维修指导等。

4 400 回访, 意见预判

400呼叫中心定期回访客户:

了解使用需求和建议, 协助处理与改进, 预判你的好心情。

5 定期巡检, 故障预判

区域网点服务人员定期实地回访:

及时发现并排除潜在异常, 预判你的好工况。



为千行百业服务



不经意间，就会发现震雄机器制造的产物

这，就是注塑机的魅力所在





“客人所要的，就是我们要做的！”