



iChen™ Smart Family

震雄智能产业解决方案

— 助力客户，成就不凡 —



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫 探索更多

震雄集团

地址：香港铜锣湾威非路万国宝通中心20楼2001室
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
浙江省宁波市北仑大港工业城甬江路28号
台湾桃园县中坜市中坜工业园松北路1号
广东省汕尾市陆河县河口镇新河工业区

电话：+86 400 930 0026 +86 (0755) 8413 9999

官网：<https://www.chenhsong.com>

CH 20260310-CV



震雄智能产业解决方案—iChen™ Smart Family

近70载制造沉淀，赋能全球客户加速转型



震雄智能工厂
**iChen™
Smart Factory**



**iChen™
Smart
Family**



震雄智云
**iChen™
Cloud**



智能注塑好帮手
**iChen™
AI Molder**

立体式智能产业，助力行业新质生产力升级

基于20年智能平台研发经验，震雄推出iChen™ Smart Family震雄智能产业解决方案，涵盖自研iChen™ Cloud智能制造运营管理平台、iChen™ Smart Factory智能化产线落地方案与iChen™ AI Molder智能注塑好帮手，为客户提供全方位、可复制、低成本的智能化转型路径。



iChen™ Smart Family



iChen™ Smart Family

震雄智能工厂

iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

iChen™ Smart Factory以工厂整线设计为核心，从规划设计、辅机配置、自动化、智能周边设备以及仓储物流系统搭建等，打通生产前后端全线，实现整厂交钥匙项目。

震雄智云

iChen™ Cloud

让工业价值全面释放

iChen™ Cloud智能制造运营管理平台。全方位涵盖设备联网、设备管理、生产管理、质量管理、能源管理、仓储物流、智能排产和数据平台，实现生产全生命周期的数字化管控，提供实时运营洞察。

智能注塑好帮手

iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产

iChen™ AI Molder是由震雄集团联合产学研团队打造的智能注塑成型工具。iChen™ AI Molder深度融合AI算法与注塑工艺知识图谱，精准优化成型参数，消除产品缺陷，提升生产良率。

iChen™ Smart Family



震雄智能工厂

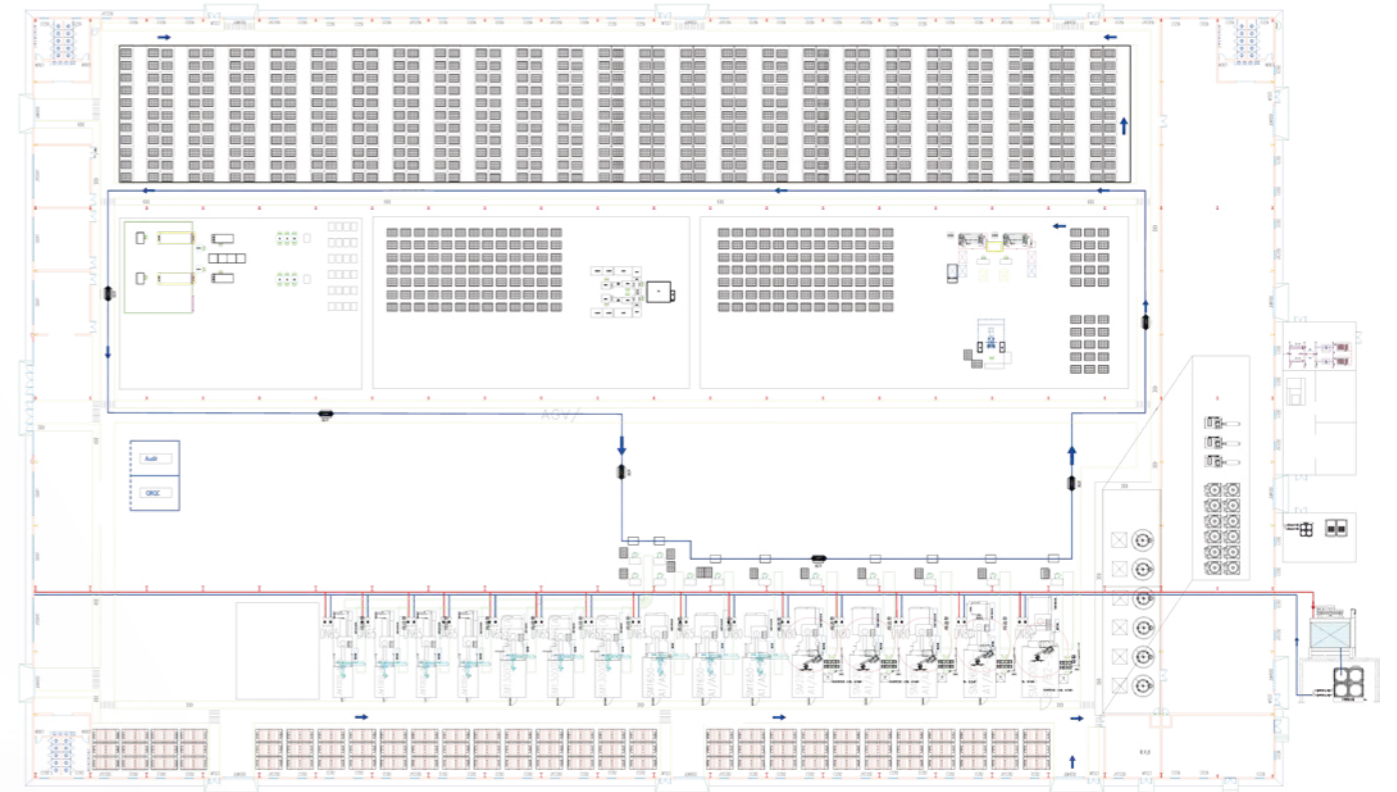
iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

iChen™ Smart Factory以工厂整线设计为核心，从规划设计、辅机配置、自动化、智能周边设备以及仓储物流系统搭建等，打通生产前后端全线，实现整厂交钥匙项目。



图片仅供参考，最终以实际界面为准



以上为2023年新能源汽配行业项目施工图
其中震雄两板注塑机共15台（1000T-3000T）

1 全流程质量无忧追溯，系统一步到位，为您保驾护航

2 整体效率显著跃升，源自精益的产线规划

3 严控运营成本，源自系统层面的深度优化

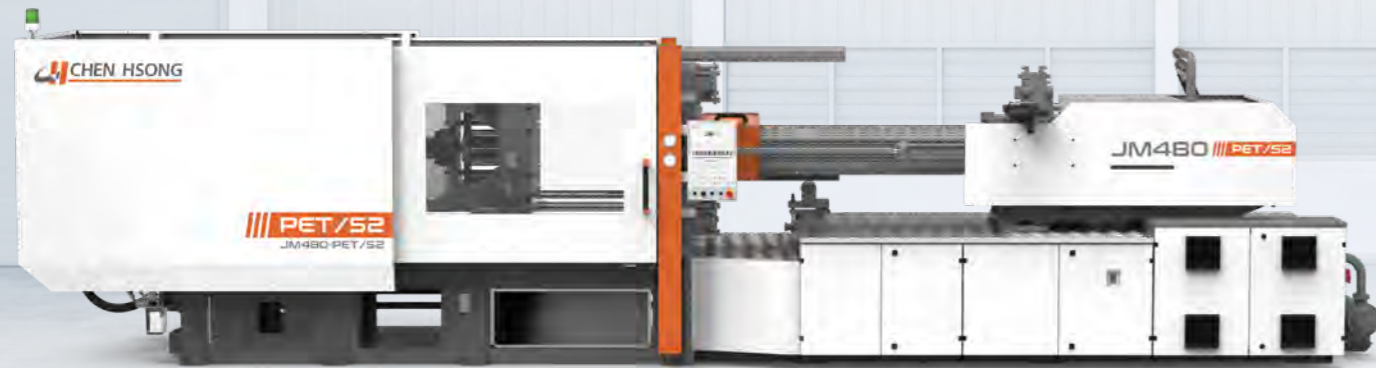
4 基于全域数据平台，实现精准业务洞察

震雄智能工厂

iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

PET水瓶坯自动化生产解决方案



机型系列: JM480-PET/S2

腔数: 96

材料: PET

生产周期: 10s

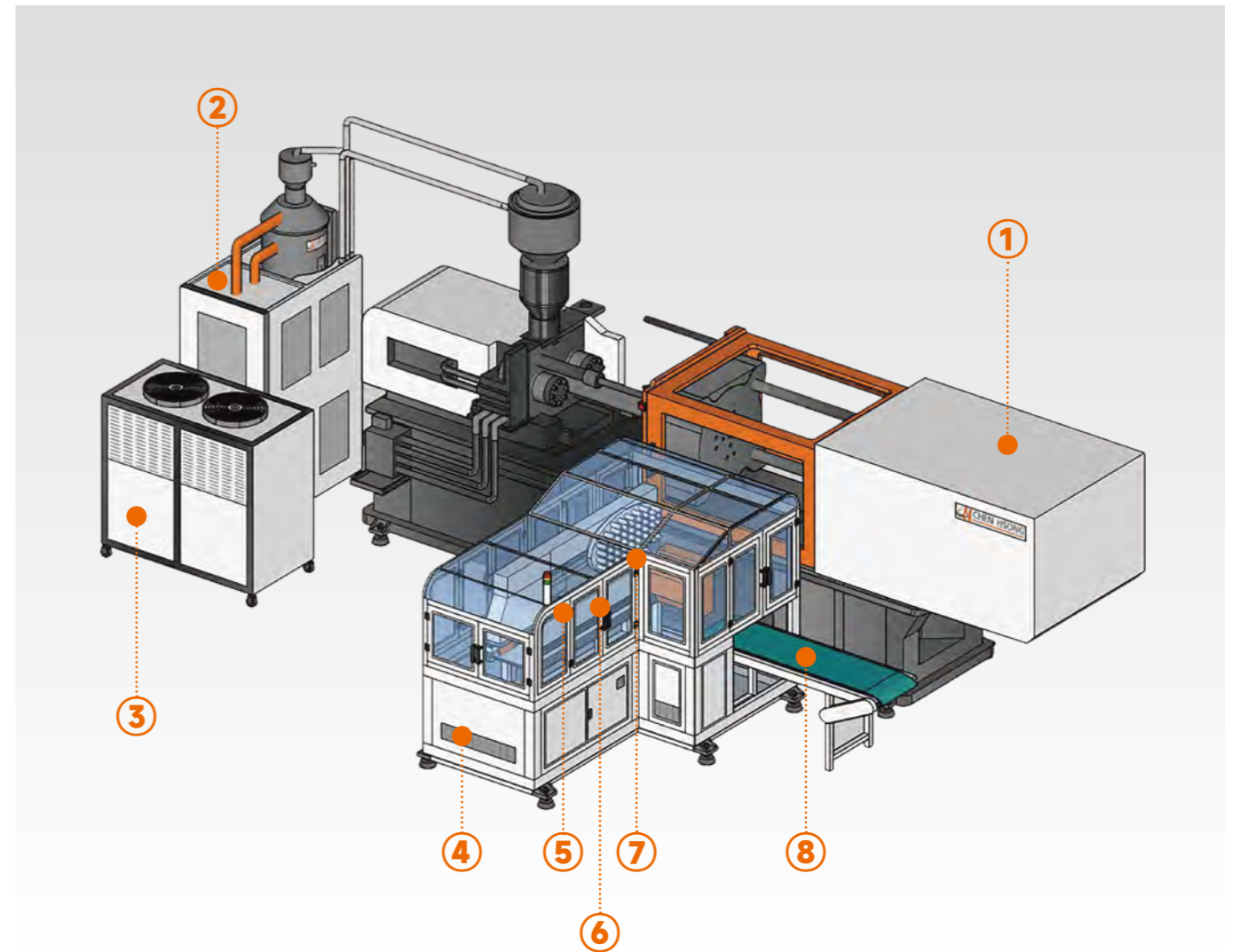
产品重量: 16.5g

自动化工序:

注塑机注塑生产 → 横向二轴机械手取件 → 在机械手夹具内冷却 → 冷却完产品放置 → 输送带输送

适用工位数量: 2至3个

应用案例:



自动化系统机构组成

项目名	序号	名称	型号/功能说明	数量	单位	
PET水瓶坯自动化生产解决方案	主机	①	注塑机	JM480-PET/S2	1	台
	辅机	②	除湿干燥送料三机一体	CHD-300L/200H	1	台
		③	冷水机	CH-LF40A	1	台
	自动化	④	电控系统	非标	1	套
		⑤	冷却水路	模外水冷	1	套
		⑥	高速机械手	二轴/集成水冷	1	套
		⑦	工位治具	96腔	1	套
		⑧	输送带	非标	1	套

震雄智能工厂

iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

10L桶容器+模内贴标自动化生产解决方案



机型系列: SPEED 568

腔数: 1

生产周期: 15s (包含模内贴标)

产品重量: 400g

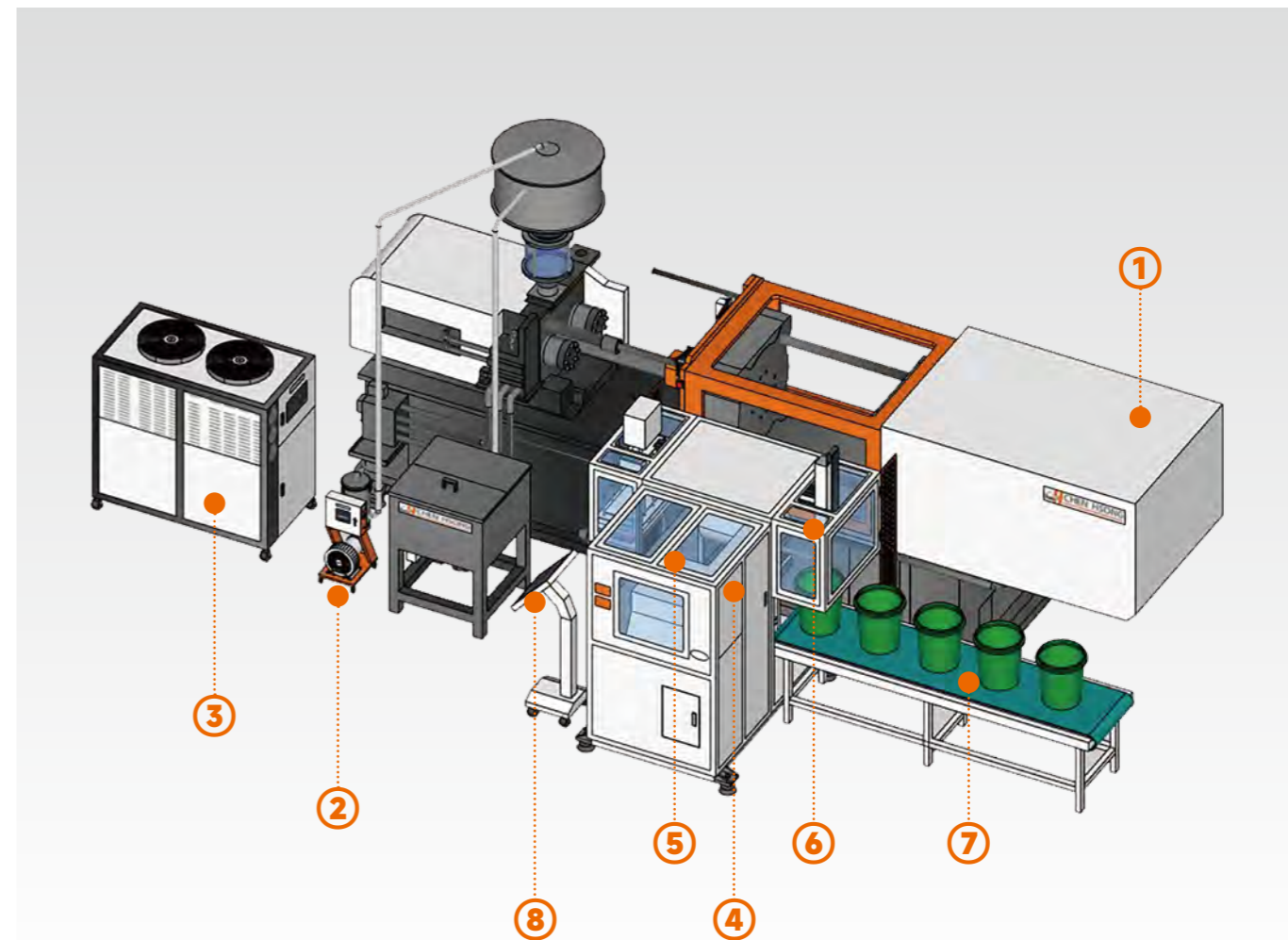
材料: PP

产品容量: 10L

自动化工序:

注塑机注塑生产 → 横向两轴/三轴机械手取件/放标 → 产品堆叠 → 输出带输送

应用案例:



自动化系统机构组成

项目名	序号	名称	型号/功能说明	数量	单位	
10L桶容器+模内贴标 自动化生产解决方案	主机	①	注塑机	SPEED568	1	台
	辅机	②	吸料机	CHAL-3HP	1	台
		③	冷水机	CH-LF15A	1	台
	自动化	④	双手臂系统	2x2轴横取放标	1	台
		⑤	标仓	贴标存放 (非标)	1	套
		⑥	定制化治具	取件装标	1	套
		⑦	输送带	非标	1	套
		⑧	电控系统/彩色触屏	10寸	1	套

震雄智能工厂

iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

餐盒包装自动化解决方案



机型系列: SUPER PACK430

腔数: 6

材料: PP

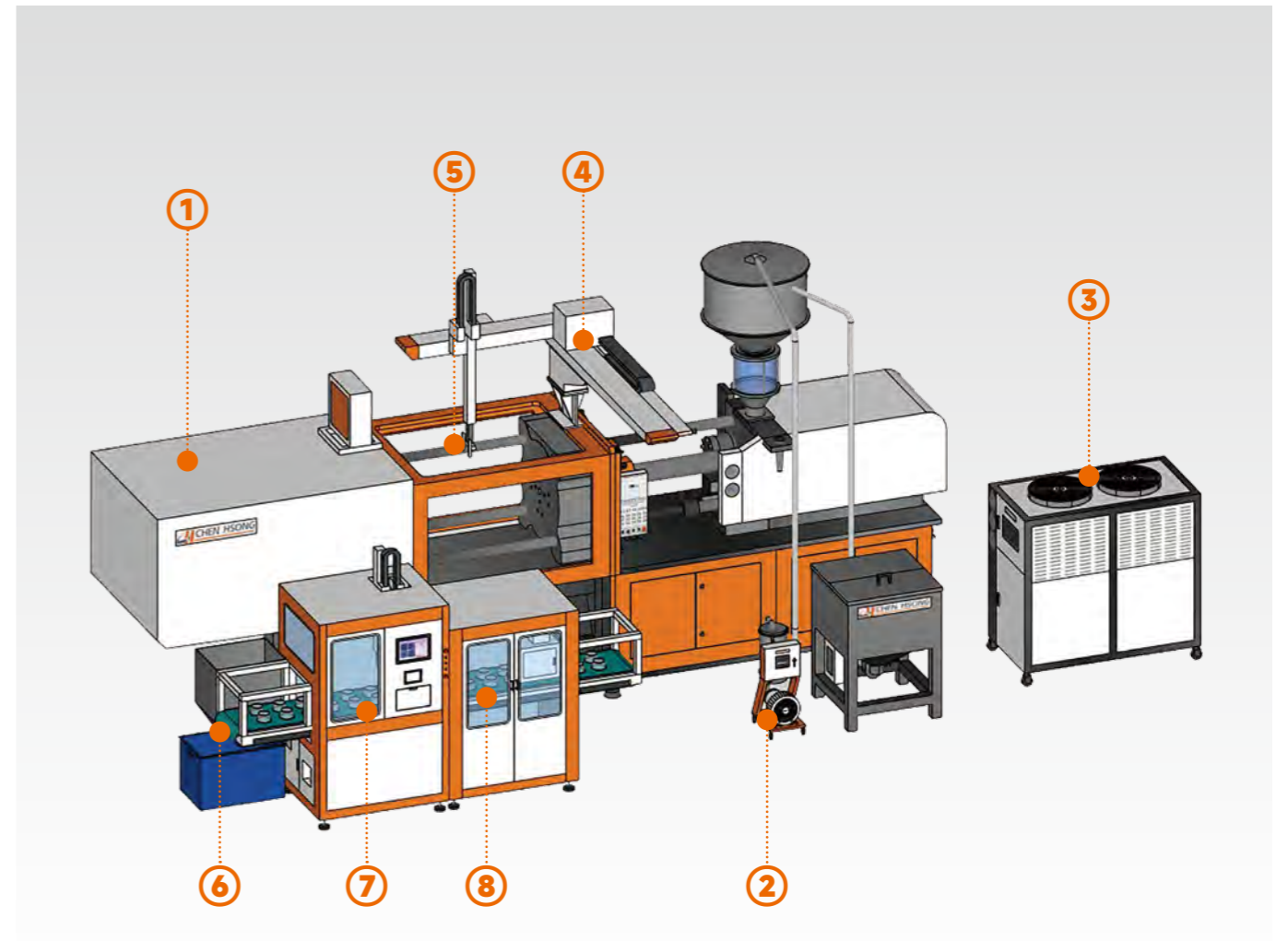
产品容量: 1000mL

生产周期: 5s

自动化工序:

注塑机注塑生产 → 横向两轴/三轴机械手取件/放标 → 产品堆叠 → 输出带输送

应用案例:



自动化系统机构组成

项目名	序号	名称	型号/功能说明	数量	单位	
餐盒包装 自动化解决方案	主机	①	注塑机	SUPER PACK430	1	台
	辅机	②	吸料机	CHAL-3HP	1	台
		③	冷水机	CH-LF20A	1	台
	自动化	④	高速取出机械手	三轴	1	台
		⑤	工位治具	非标	1	套
		⑥	输送带	非标	1	套
		⑦	电控系统	非标	1	套
		⑧	包装机	非标	1	套

震雄智能工厂
iChen™ Smart Factory
 让智能工厂一键启动

果筐注塑自动化（顶取）解决方案



机型系列: JM488-MK6.6/A

腔数: 1

材料: PP

产品重量: 2000g

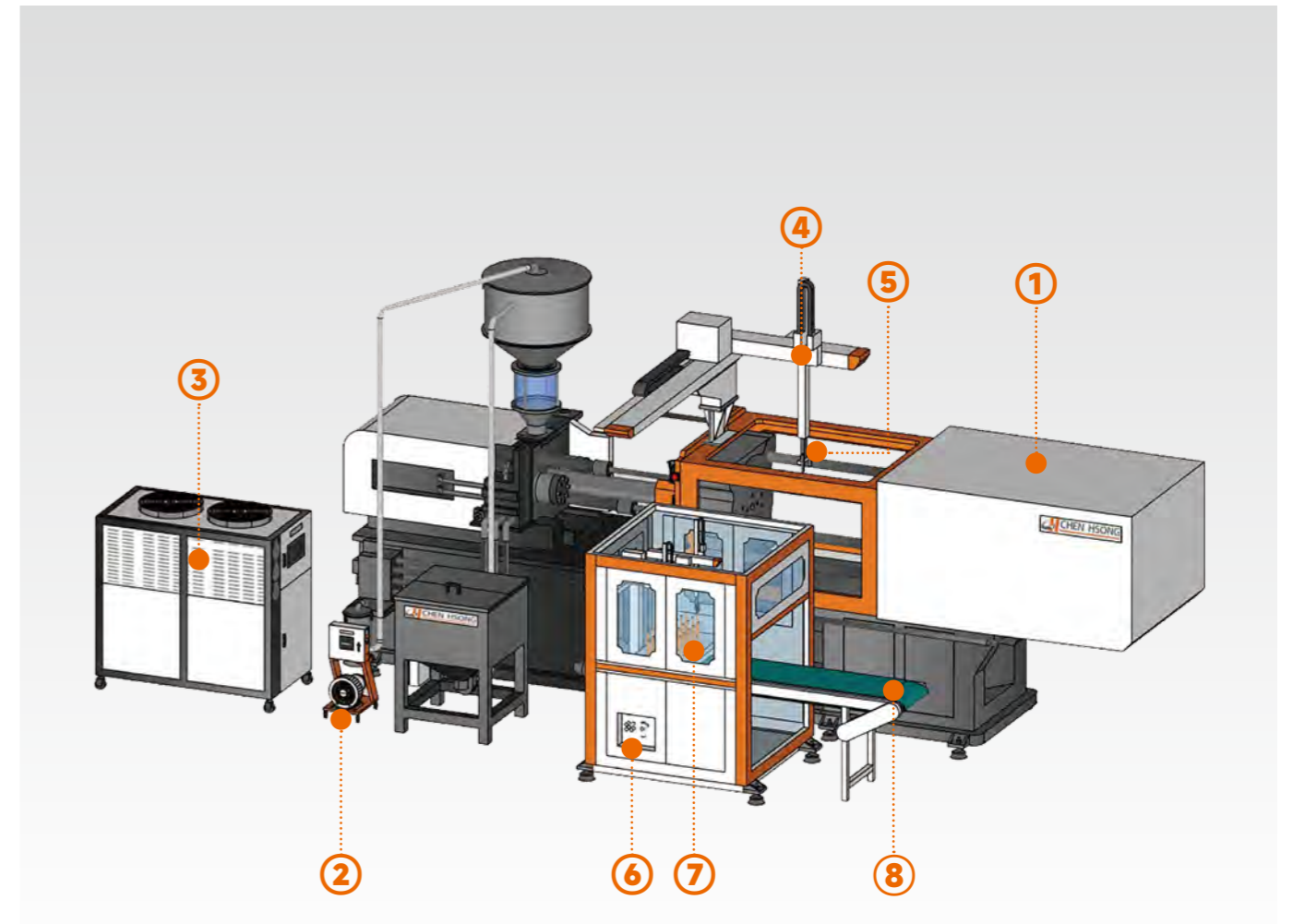
产品尺寸: 489x348x278mm

生产周期: 20s

自动化工序:

注塑机注塑生产 → 三轴机械手取件 → 横向二轴机械手放标 → 输送

应用案例:



自动化系统机构组成

项目名	序号	名称	型号/功能说明	数量	单位	
果筐注塑自动化(顶取)解决方案	主机	①	注塑机	JM488-MK6.6/A	1	台
	辅机	②	吸料机	CHAL-3HP	1	台
		③	冷水机	CH-LF20A	1	台
	自动化	④	高速取出机械手	三轴/取件	1	台
		⑤	工位治具	非标	1	套
		⑥	电控系统	非标	1	套
		⑦	标仓	三轴/取件	1	套
		⑧	输送带	非标	1	套

震雄智能工厂

iChen™ Smart Factory

让智能工厂一键启动

智能周边设备一体化



我们提供的远不止是一台高性能注塑机
更是卓越的一站式注塑生态系统解决方案

在震雄，我们深知真正的效率源于整个生产系统的无缝协作。正因如此，我们提供的远不止是一台高性能注塑机——更是从核心注塑机到辅机、从单机到集成工作流的完整厂域解决方案。

以震雄注塑机作为您生产的**强大核心**，我们精准匹配全套**精英级辅助设备**——包括物料输送机、干燥机、模温机、冷水机、机器人及中央供料系统等。每一台辅机都不是简单的附加部件，而是根据您特定产品和工艺需求精心选配的关键组件，确保整线设备如精密啮合的齿轮般**无缝衔接、高度同步**。

“**一站式交钥匙方案：开机即高效节能**”是震雄对您最核心的价值承诺。我们使您从复杂的设备选型与协调工作中彻底解放，让您专注于产品与市场。

1 工业冷水机系列 INDUSTRIAL CHILLER SERIES



2 模温机系列 MOULD TEMPERATURE CONTROLLER SERIES



3 破碎回收系列 GRANULATING RECYCLING SERIES



4 除湿干燥系列 DRYING DEHUMIDIFYING SERIES



5 混合拌料系列 MIXING SERIES



6 供料输送系列 FEEDING & CONVEYING SERIES



7 机械手系列 PART REMOVAL ROBOT SERIES



8 液压快速换模系统 HYDRAULIC MOLD-CHANGE CLAMPS



9 辅助配件系列 AUXILIARY ACCESSORIES SERIES



其它配件

AIoT设备联网功能



图片仅供参考示意，最终以实际界面为准

AIoT功能讲解

设备全互联：
为每台设备赋予唯一的数字身份，将其无缝接入网络，构建透明化的生产现场。

数据全采集：
毫秒级获取海量设备数据，为深度分析和优化提供源源不断的“数据燃料”。

云端全同步：
数据自动上报至云端，确保办公室大屏与生产现场信息同频，决策零延迟。

运维全远程：
突破地理限制，专家无需亲临现场即可完成故障诊断与处理，极大提升运维效率。

EAM设备管理



图片仅供参考示意，最终以实际界面为准

EAM功能讲解

精益成本：精打细算，效益最大化
精准追踪每台设备的维修历史、备件消耗与人力成本，核算全生命周期总成本。优化备件库存，减少资金占用，实现降本增效。

决策智慧：数据驱动，洞察未来
提供资产可靠性 (MTTR/MTBF)、设备OEE、维修成本等核心分析报表，为设备升级、替换与投资决策提供坚实的数据支撑。

主动健康：预测预警，防患于未然
基于AIoT实时数据，从“事后维修”转向“预测性维护”。系统自动预警潜在故障，生成工单，最大化减少意外停机。

工单闭环：高效协同，运维流程化
打通“报修-派工-维修-验收-分析”全流程。移动化办公，让维修人员手持终端即可接收任务、记录过程，提升协同效率。

管理者最想看的

MES生产管理

QMS质量管理



图片仅供参考, 最终以实际界面为准



图片仅供参考, 最终以实际界面为准

MES功能讲解

生产指挥大脑:
连接计划与执行, 智能调度人、机、料、法、环等资源, 确保生产订单高效、准时完成。

透明化数字车间:
实时追踪生产进度、设备状态、质量信息, 彻底打破“黑盒”生产, 让管理一目了然。

全流程质量追溯:
建立从原料到成品的完整数据链, 秒级追溯产品履历, 精准定位问题根源, 提升质量水平。

数据驱动优化:
自动采集与分析OEE、产能、工时等关键数据, 暴露浪费与瓶颈, 为持续改善提供精准依据。

QMS质量管理功能讲解

标准化流程(法):
将检验标准、作业指导书(SOP)电子化并直达工位, 确保操作规范统一。

高效协同(人):
线上发起不合格品处理(NCR)流程, 自动通知责任部门, 跟踪8D、CAPA等改善措施, 直到问题闭环。

全流程管控(环):
管理从供应商准入(IQC)、生产过程(IPQC/SPC)、成品检验(FQC)到客户反馈(CSR)的完整质量环。

质量成本分析(财):
精准核算内外部失败成本(报废、返工、投诉), 让质量损失可视化, 驱动改善决策。

EMS能源管理



图片仅供参考示意，最终以实际界面为准

EMS能源管理功能讲解

碳排放数据精准掌控:
自动核算碳排放数据，生成合规报告，为企业的绿色可持续发展提供数据基石。

节能降耗智能优化:
基于负载自动启停设备，识别并告警空转、待机能源浪费，挖掘节能潜力，直接降低运营成本。

能耗全景可视:
实时监测全厂区、各车间、直至关键设备的电、水、气、热能耗，让能源消耗无处遁形。

能耗成本精细化管理:
精准核算产品单耗、班组能耗、工序能耗，将能源成本从“糊涂账”变为“明白账”，精准对标考核。

WMS+WCS仓储物流



图片仅供参考示意，最终以实际界面为准

WMS+WCS仓储物流功能讲解

任务管理 VS 实时调度
WMS: 生成入库、出库、盘点等高级任务单，优化整体作业路径。
WCS: 接收任务，并将其分解、优先级排序后，实时分配给最合适的设备执行。

库存可视化 VS 资产可视化
WMS: 精准管理到“哪一个”SKU在“哪一个”库位上，数量是多少。(信息维度)
WCS: 实时监控“哪一台”设备在“什么位置”，状态是忙碌、空闲还是故障。(物理维度)

流程优化 VS 动作优化
WMS: 通过分析历史数据，优化仓库布局和存储策略。
WCS: 通过优化设备动作顺序和路径，减少等待，最大化设备利用率。

APS智能排产

DP数据平台



图片仅供参考示意，最终以实际界面为准



图片仅供参考示意，最终以实际界面为准

APS智能排产功能讲解

告别Excel排产:

取代繁琐易错的手工排程，通过**算法自动计算**，将计划员从大量重复劳动中解放出来。

回答“能不能接单”:

接到新订单时，可立即进行CTP (**可承诺交期**) 模拟，给销售部门一个科学、可靠的答复。

预见未来瓶颈:

通过可视化排程甘特图，提前预见产能或物料瓶颈，为管理决策提供**前瞻性预警**。

模拟“如果-那么”:

支持What-If**多情景模拟分析**，轻松评估不同决策方案可能带来的结果，辅助科学决策。

DP数据平台功能讲解

全域数据枢纽:

汇聚来自设备、系统、人员的全维度数据，**打破信息孤岛**，构建工厂统一的“数据湖”。

分析与服务中台:

为上层各类应用（如报表、可视化、AI分析）提供统一、高效的**数据服务和算力支持**。

数据资产加工厂:

对海量原始数据进行清洗、整合、建模，将杂乱的数据转化为干净、可用、有价值的**数据资产**。

智能决策基石:

通过大数据分析、机器学习等手段，挖掘数据价值，赋能预测性维护、智能排产等**高级应用**。

智能注塑好帮手

iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产



iChen™ AI Molder是由震雄集团联合产学研团队打造的智能注塑成型工具。iChen™ AI Molder深度融合AI算法与注塑工艺知识图谱，精准优化成型参数，消除产品缺陷，提升生产良率。



他们说：

“我希望我的工厂能够做到制造一致性。”

PVT实时监测，每一次合模都有AI参与校正，确保制品质量稳定。



他们说：

“我想把老师傅20年的经验数据化，传承下去。”

数据系统化采集各种数据，AI自动整理归纳进行深度学习。



他们说：

“我想降低人工成本。”

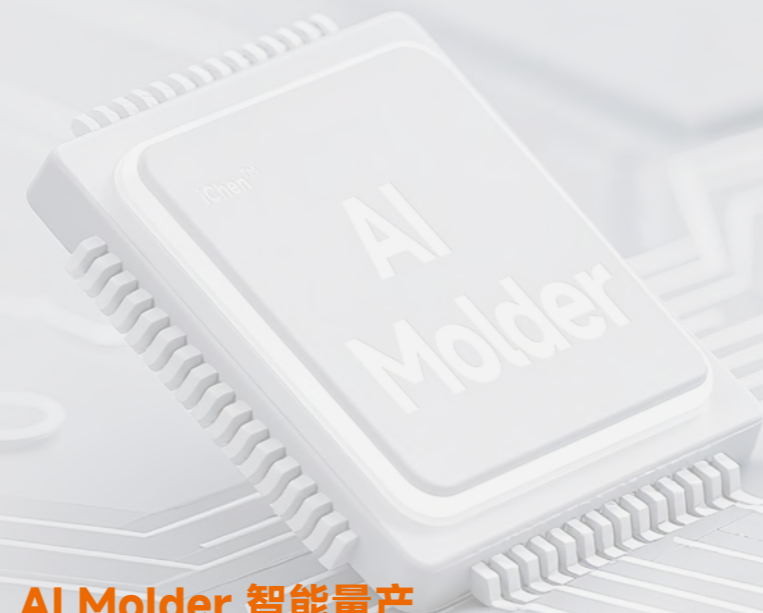
AI Molder约等于一位拥有8年调机经验的操作员。



智能注塑好帮手

iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产



AI Molder 智能调参

AI Molder 智能量产



步骤 1

选择所生产产品的基础参数，试模。



步骤 2

判断缺陷，选择缺陷类型并确认参数，完成调机。



精准感知，自主优化

AI Molder 是每台注塑机不知疲倦的“智能注塑中枢”。它通过实时监控机器数据，将每个成型周期都视为一个独立的优化窗口。在毫秒之间，AI模型通过比对分析理论与实际工艺参数，实现对注射、保压等关键阶段执行精确的自动微调。该系统能主动补偿因环境或物料波动引起的变异，确保每一射的稳定与精密。这将质量控制从被动的“产后检验”转变为主动的“过程保证”。

原理A

当检测到实时注射压力曲线与标准曲线存在偏差时，系统会自动调整保压压力，以弥补此差异。

原理B

智能调整V-P切换点位置，以修正射胶量偏差。

调机员工最想解决的

智能注塑好帮手

iChen™ AI Molder

智能调模驱动精准量产

AI Molder稳定生产使用效果

产品克重与螺杆终点位置，肉眼可见稳定



卫浴配件



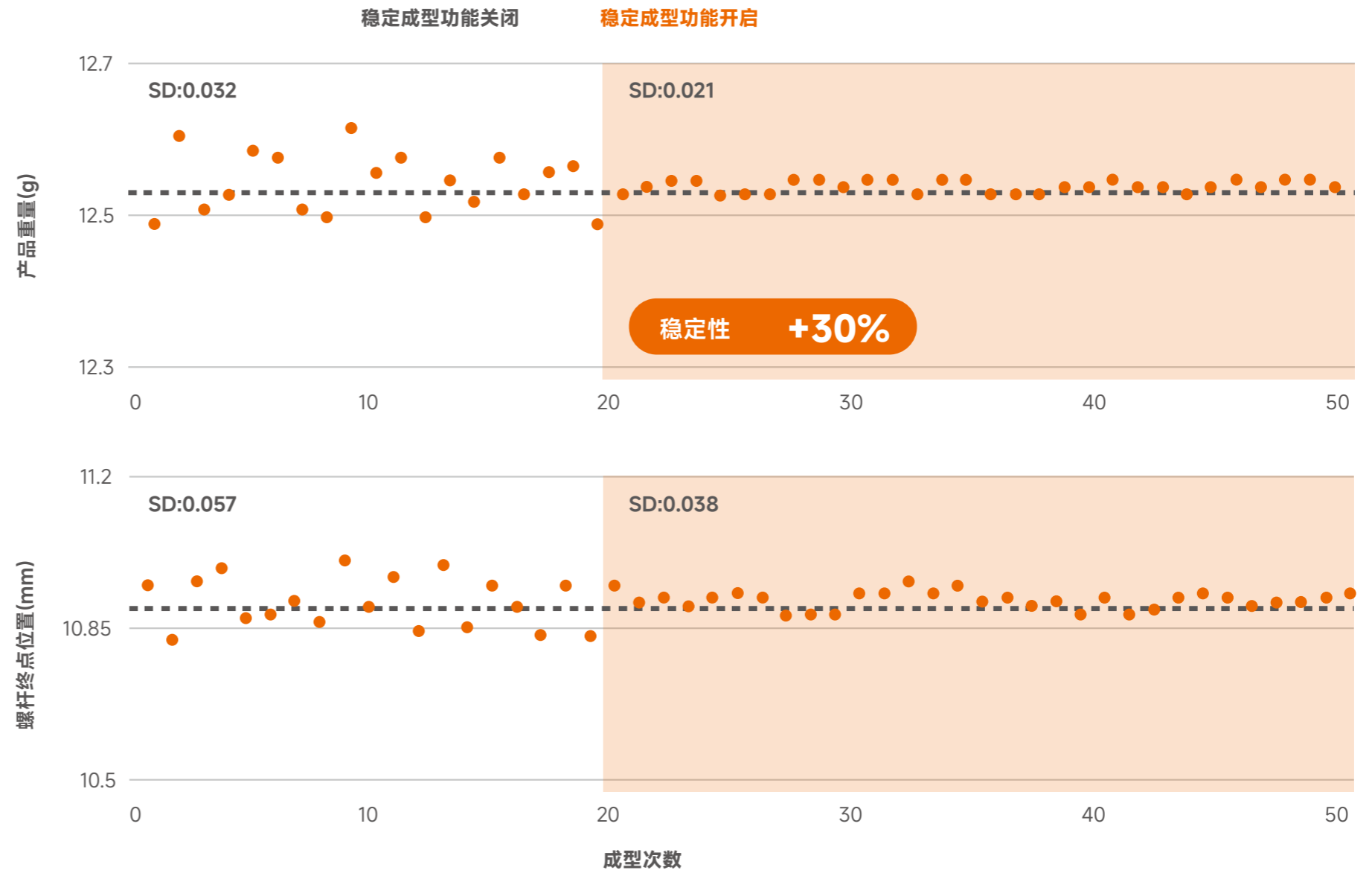
机型: SM150-EH



材料: PP



周期: 19.6s



精准掌控，稳如磐石

告别生产波动，兑现品质承诺。震雄智能调机助手，以AI算法深度介入生产闭环，将关键工艺参数波动（SD值）大幅降低30%以上。从此，良品率显著提升，废品率急剧下降，实现了从“人稳”到“机稳”的跨越，为客户带来前所未有的生产稳定性和经济效益。



“客人所要的，就是我们要做的！”